MANYETİK KALDIRAÇ | MANYETIK TABLA | KAYNAKAĞZI AÇMA | PAHKIRMA

LIFTING MAGNETS

MAGNASLOT

MAGNETIC TOOLS

assfalg

MAGNETS

CLAMPING MAGNETS

MACHINES

BURMAK

ENDÜSTRİYEL A.Ş.

İÇERİK



Manyetik Kaldıraç.....***01-12***



Manyetik Tabla.....***13-22***



Manyetik Ekipmanlar.....***23-28***



Kaynakağzı Açma / Pahkırma...***29-52***

Elift

Taşıma Mıknatısı

Assfalg mıknatıslarından Elift taşıma mıknatısı sayısız avantajı, ekonomikliği ve hızlı taşıma özelliğiyle ön plana çıkmaktadır. Elle çalışan daimi taşıma mıknatısı; sunmuş olduğu geliştirilmiş harika çözümlerle tüm ferromanyetik malzemeleri verimli, rasyonel ve güvenli bir şekilde taşınmasını sağlamaktadır.



Dikey taşıma Dikey kaldırma kuvveti = 1/3 Yatay kaldırma kuvveti



Güvenlik mandalı yükün rastgele çözülmesini engellemektedir



"En güçlü" mıknatıs olma özelliğiyle düz malzeme yüzeylerinde 5 t taşıma kapasitesi

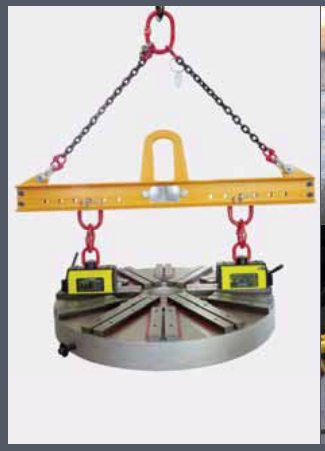


Profesyonel Avantajlar

- Kesin emniyetli kaldırma ve 3 kat emniyet faktörü (tavsiye edilen kaldırma gücünün 3 katına kadar bırakmama özelliği)
- Pürüzlü, kaba ve yağlı yüzeylerde sorunsuz kullanım
- Malzeme yüzeyine zarar vermez
- El mandalı sayesinde kolay Açma / Kapama özelliğine sahiptir
- Vince kolay bir şekilde asılarak vinç kapasitesini optimize eder ve kısıtlı alanlarda kolay taşıma imkanı sunar
- Yüksek performans ve uygun fiyat

Uygulama Alanları

- Yassı ve yuvarlak malzemelerde, manyetik kuvvet alanı prizmatik kutup başlarıyla özenli bir şekilde donatılmıştır
- Mıknatıs büyüklüğüne göre ince ve kalın metal levhalarda
- Hammadde, yarı mamül ve bitmiş ürünlerde
- Makina imalatlarında, atölyelerde, metal işleme sektöründe, gemi imalatlarında, transport işletmelerinde veya malzeme depolama alanlarında





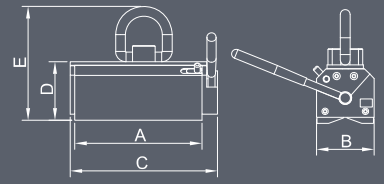


Özellikler

- El mandalını ve emniyet kilidini çift elle kullanma imkanı
- 80°C'ye kadar ısıya dayanıklılık
- Son derece güçlü neodyum magnet hammaddesinden dolayı kullanımda uzun ömürlülük
- Kompakt, sağlam tasarım ve taşımada kolaylık sağlayacak düşük ağırlık
- Bakım gerektirmez
- Kullanım kolunun geri tepmeme özelliği

Opsiyonlar

- Elift 300 / Elift 500 (Ürün No: 47392) için dikey taşımaya yönelik ek vinç askı yuvası (dikeyde yalnızca 1/3 taşıma kapasitesi)
- Yüksek çalışma sıcaklığına uygun özel versiyonlar
- Profillere daldırmak amaçlı özel versiyon uzatılmış kutup başları
- Servis: Almanya kaza önleme ve iş güvenliği yönetmeliğine göre test ve onarımlar



Teknik Veriler

	Ölçüler [mm]					■ Yük SWL 3:1	min. İncelik	● Yük SWL 3:1	min. - maks. ø	maks. Uzunluk x genişlik	Ağırlık	Ürün No
	A	B	C	D	E	Fh [kg]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
Elift 100	105	70	133	71	153	100	15	45	40 - 100	1.250 x 600	4	50871
Elift 300	161	90	194	87	169	300	25	125	40 - 160	2.000 x 1.000	9	34858
Elift 500	221	98	256	101	183	500	30	215	60 - 200	2.000 x 1.500	16	34859
Elift1000	310	120	335	126	247	1.000	50	450	80 - 350	3.000 x 1.500	36	34860
Elift 2000	435	176	487	182	331	2.000	50	900	120 - 400	3.500 x 2.000	110	34862
Elift 3000	530	230	550	186	381	3.000	60	1.350	150 - 400	3.500 x 2.000	170	43161
Elift 5000	570	370	614	312	552	5.000	80	2.250	200 - 450	5.000 x 3.000	475	42037

HL | SH 12 | HL 60-CE | HL 60-CE-L



HL 60-CE

SH 12

Elle taşıma mıknatısı

Elle taşıma SH (alman ürünü) ve HL mıknatısları; çelik levhalarınızın ve kesimden sonra keskin köşeli sac parçalarınızın taşınması için özel olarak tasarlanmıştır.
Manyetik taşıyıcı HL 60-CE | HL 60-CE-L bir düğmeye basarak mıknatıslanır ve manyetikten arındırılır, ama kalıcı bir mıknatıs gibi tutar.
İşletim seçeneği (Kumanda) **HL 60-CE-L** kolda genişletilmiş tutma çubuğu dahil.







HL 60-CE-L

Uygulama Alanları

- Küçük keskin kenarlı, yağlı ve sıcak sac parçaların, yanma kesiği veya metal levhaların taşınması için
- 80°C ısıya kadar dayanıklılık
- Makina imalatlarında, atölyelerde, çelik fabrikalarında, gemi imalatında, metal işleme ve lazer kesim tezgahlarında, transport işletmelerinde veya malzeme depolama alanlarında

Özellikler HL | SH 12

- Sac kalınlığı 2 mm'den başlayan levhalarda
- Yatay veya dikey taşıma
- Metal levhalar için özel geliştirilmiş çok düz manyetik alan
- El mandalına basarak mekanik bırakma

Özellikler HL 60-CE | HL 60-CE-L

- Keskin köşeli veya sıcak metallerinhızlı bir şekilde taşınmasında
- Bir düğmeye dokunarak elektrik sıkıştırma ve serbest bırakma
- Kullandıktan sonra son derece temiz kalır, üzerinde her hangi bir partikül, kir veya talaş bırakmaz
- Tek seferde doldurulan aküyle 1000 defaya kadar aç/kapa kullanma özelliği

Teslimat Kapsamı HL 60-CE | HL 60 CE-L

- İki adet pil
- Sarj cihazı

Teknik Veriler	Manyetik temas bölgesi [UxG]	Kaldırma Gücü SWL 3:1	Çekme Gücü SWL 3:1	Levha Kalınlığı	Ağırlık	Ürün No
	[mm]	Fh [kg]	Fv [kg]	[mm]	[kg]	
HL 10	150 x 100	60	20	> 2,0	2,0	104
HL 20	190 x 140	120	40	> 2,0	3,5	25031
SH 12	133 x 106	120	60	> 2,0	1,3	101
HL 60-CE	56 x 42	30	-	> 5,0	1,1	60347
HL 60-CE-L	56 x 42	30	-	> 5,0	2,5	69924

SH 35-K | SH 60-K



SH 35-K

Vince Askı Taşıyıcı Mıknatısı

SH serisine ait taşıma mıknatısları uzun yıllardan beri metal levhaların büyük yada küçük formatta vince bağlı şekilde kullanılmasında tercih edilen mıknatıs grubudur. Normal taşıma mıknatıslarından farklı olarak SH serisi, sizlere 3 mm incelikten başlayan metal levhalarınızı taşımanızda kolaylık sağlar. Yatay ve dikey malzeme transferi bu seriyle çok daha ekonomiktir.



Dikey taşıma Dikey kaldırma kuvveti = 1/3 Yatay kaldırma kuvveti

Uygulama Alanları

- 3 mm kalınlıktan başlayan metal levhalarda
- İki çeşit büyüklüğe sahiptir
- Çalışma parçası 90° derece dikey halde taşınabilir
- Makina imalatında, atölyelerde, metal işleme sektöründe, gemi imalatlarında, transport işletmelerinde veya malzeme depolama alanlarında

Özellikler

- El mandalına basarak mekanik bırakma
- 80°C ısıya kadar dayanıklılık

Opsiyonlar

- Vinç kancasında hassas alım için vinç kancası
- Servis: Almanya kaza önleme ve iş güvenliği yönetmeliğine göre test ve onarımlar

Teknik Veriler	Manyetik temas bölgesi [UxG]	Kaldırma Gücü SWL 3:1	Çekme Gücü SWL 3:1	Levha Kalınlığı	Ağırlık	Ürün No
	[mm]	Fh [kg]	Fv [kg]	[mm]	[kg]	
SH 35-K	190 x 110	250	84	ab 3,0	4	105
SH 60-K	310 x 190	500	167	ab 6,0	12	106

SB 200 | SB 500 | SB 950

Akülü Taşıma Mıknatısı

Elektropermanent akülütaşıma mıknatısı; yassıdüzmalzemelerde 200kg I 500 kg I 950 kg veyuvarlak malzemelerde 50 kg I 200 kg I 400 kg 'akadartaşımaimkanısunmaktadır. Birsaniyedendahakısasürenakımdalgasıyla, elektropermanent akülütaşımamıknatısıotomatikveyamanuelbiçimdetuşlarva sıtasıylaçalıştırılmaktadır. Malzemetaşımaesnasındameydanagelebilecekakımk esintisinde, permanent mıknatıslar (daimimıknatsılar) gibimalzemeyigüvenlibir şekildesabittutarakbırakmaz. Doğruşarjedilmesidurumunda 1000 (SB 200/500) ve 500 (SB 950) defayakadaraçıp/kapanacakşekildekullanımimkanıvermektedir.



SB 950



SB 200

SB 500



SB 500 için Özel kutup parçalı

Profesyonel Avantajlar

- Taşıma sırasında pil gücünü kullanmaz (Sadece manyetize veya demanyetize esnasında bir saniyeden daha düşük akım dalgasına ihtiyaç duyar
- Mıknatıs üzerindeki tuş takımıyla manuel yada uzaktan kumandayla otomatik olarak kullanım imkanı sunar
- 4 mm'den itibaren kalınlığındaki malzemeden kaldırma için 3 yapışma seviyesi
- Seçeneği: Konumlandırma kolu SB 950, Z ekseninde döndürülebilir +/- 60°



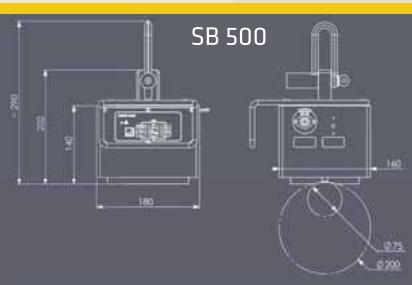
Uygulama Alanları

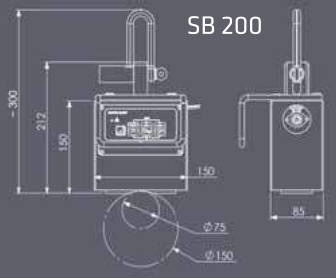
- Düz ve / veya yuvarlak malzemelerde
- Travers üzerinde bir çoklu mıknatısın kullanılmasında
- Makina imalatlarında, atölyelerde, çelik fabrikalarında, gemi imalatlarında, metal işleme ve lazer kesim tezgahlarında, transport işletmelerinde veya malzeme depolama alanlarında

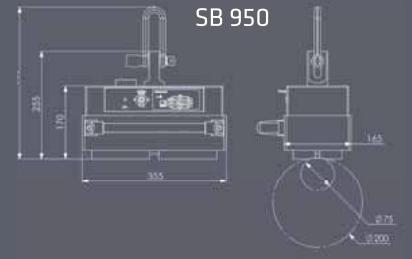


Özellikler

- Manuel buton işlemi veya otomatik işlem arasında seçilebilir
- 1000/500 defaya yakın aç/kapa kullanma özelliği
- Akü bataryalarının (Lityum-iyon) 2 saat içerisinde şarj edilebilme imkanı







Teknik Veriler

	Ölçüler [U×G×Y]	Yük SWL 3:1	min. İncelik	Yük SWL 3:1	ø min. - maks.	Manyetik temas bölgesi [U×G]	Ağırlık	Ürün No
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
SB 200	150 x 85 x 150	200	4	50	75 - 150	115 x 50	10	65697
SB 500	180 x 160 x 140	500	4	200	75 - 200	145 x 125	25	62666
SB 950	355 x 165 x 170	950	4	400	75 - 200	320 x 130	41	60643

EPM BAT

Akülü Taşıma Mıknatısı

Elektropermanent akülü taşıma mıknastı EPM BAT şebekeden bağımsız şekilde permanent (daimi) mıknatısların güvenliğini eletromıknatısların konforuyla birleştirerek sizlerin kullanımına sunmaktadır.
4mm kalınlıktan başlayarak istiflenmiş olan sac levhalarınızı tek tek birbirinden ayırabilirsiniz. Taşıma mıknatısının manyetizasyonu ve demanyetizasyonu otomatik olarak gerçekleşmektedir.



- Otomatik kapma mekanizması: Mıknatıs taşınacak olan malzemenin üzerine konulduğu ve vinç kancası salınıldığı anda kendiliğinden devreye girer



EPM B 5000



EPM B 10000

Profesyonel Avantajlar

- Malzeme üzerinde otomatik manyetizasyon ve demanyetizasyon (=Otomatik Kapma)
- Tavsiye edilen taşıma kapasitesi üzerinden 3 kat emniyet faktörü (emniyet donanımı yükün aniden bırakılması engeller)
- 6 mm itibaren kalınlığındaki malzemeden kaldırma için 4 yapışma seviyesi - İsteğe bağlı olarak, istifleme plakalarını uzaktan kumandayla ayırmak için bir tarama yapmak mümkündür
- Pürüzlü, kaba ve yağlı yüzeylerde sorunsuz kullanım
- Kaldırma sırasında pil gücünü ve akımı kullanmaz (akım sadece manyetizasyon ve demanyetizasyon veya devirmelerde)
- Çoklu vardiyalı proseslerde rahat kullanım ve 300 defaya yakın açma/kapama kullanım imkanı

Uygulama Alanları

- Yassı ve yuvarlak malzemelerde manyetik kuvvet alanı prizmatik kutup başlarıyla özenli bir şekilde donatılmıştır
- İnce ve kalın, küçük ve büyük sac levhalarda
- Travers üzerinde bir çoklu mıknatısın kullanılmasında
- Hammadde, yarı mamul ve bitmiş ürünlerde
- Makina imalatlarında, atölyelerde, çelik fabrikalarında, gemi imalatında, metal işleme ve lazer kesim tezgahlarında, transport işletmelerinde veya malzeme depolama alanlarındalager



Özellikler

- Manuel buton işlemi veya otomatik işlem arasında seçilebilir
- 80°C'ye kadar ısıya dayanıklılık
- Optik ve akü şarj seviyesi göstergeli akustike uyarı sistemi
- Mıknatıs sadece akü dolum esnasında elektriğe bağlanır, akü dolum süresi yaklaşık 8 saattir ve 300 defaya yakın açma/kapama imkanını sunar
- Değiştirilebilir, uzun ömürlü yüksek kaliteli jel bataryalar

Opsiyonlar

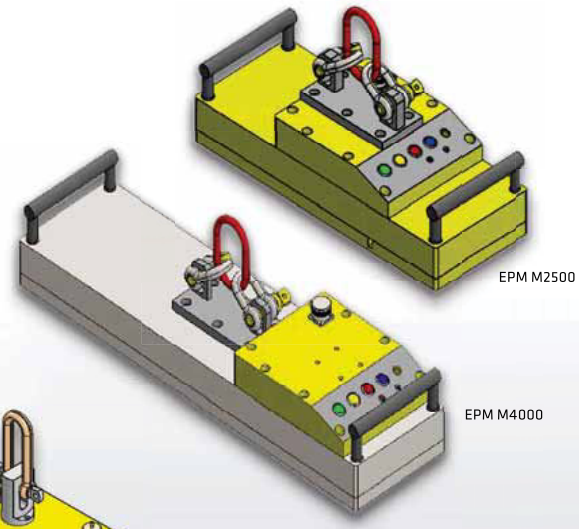
- Özel uygulamalar için özel kutup başları
- İstiflenmiş 6 mm 'den kalın levhalarınızı devirme fonksiyonuyla tek tek ayırabilme imkanı
- Servis: Almanya kaza önleme ve iş güvenliği yönetmeliğine göre test ve onarımlar

Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y]	▬ Yük SWL 3:1	min. İncelik	en azından tekilleştirme gücü	● Yük SWL 3:1	maks. ø	Manyetik temas bölgesi [U×G]	Ağırlık	Ürün No
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
EPM BAT 3000	560 x 340 x 500	3.000	40	6	1.500	300	460 x 230	190	28527
EPM BAT 5000	740 x 410 x 320	5.000	50	6	2.500	300	680 x 380	520	33855
EPM BAT 10000	1.060 x 500 x 600	10.000	70	6	-	-	1.060 x 500	715	64358
EPM BAT 3000L	940 x 220 x 280	3.000	40	6	-	-	880 x 180	190	60429
EPM BAT 5000L	1250 x 290 x 340	5.000	40	6	-	-	1150 x 220	250	64294

EPM M

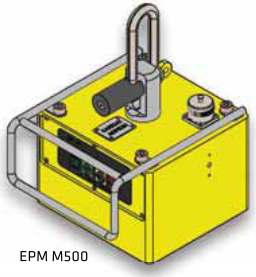
Elektro-kalıcı kaldırma mıknatısı

Bu EPM M mıknatıslar çok kısa anahtarlama süreleri nedeniyle ve mıknatısın sık kullanıldığı yerlerde kullanılır.
Kullanım için, bu cihazların yalnızca şebeke gücü ile beslenmeleri gerekir, hemen kullanıma hazır dir.

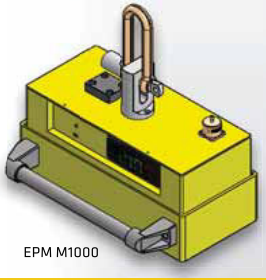


EPM M2500

EPM M4000



EPM M500



EPM M1000

EPM H

Elektro-kalıcı kaldırma mıknatısı

Tek plakaları ve işlenmemiş blokları kaldırmak ve taşımak için elektro-kalıcı kaldırma mıknatısı.
SMH serisinin bu mıknatısları, büyük hava boşluklu yüklerin taşınması için özellikle uygundur.
Kare kutup tekniği güç konsantrasyonunu yükseltir ve verimliliği arttırır.







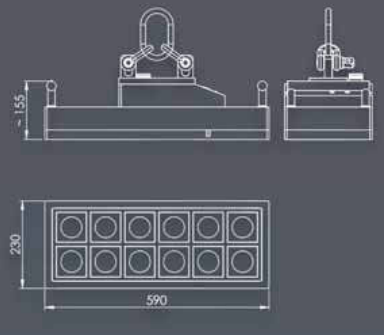
Profesyonel Avantajlar

- 3 kat emniyetli EPM teknolojisi sayesinde maksimum güvenlik
- Çok kısa geçiş süreleri
- Mükemmel bir parçadan seri parçalara kadar kaldırmak için
- İnce metal levhaları kaldırmak için 4 yükselen yapışma seviyesi ile

Özellikler

- 400V/50 Hz şebeke bağlantısı
- 80° dereceye kadar kullanılabilir
- Manuel ve otomatik mod arasında seçilebilir
- Seçeneğ uzaktan kumanda ile kullanılabilir

EPM M2500



Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y]	Yük SWL 3:1	min. İncelik	Manyetik temas bölgesi [U×G]	Ağırlık	Ürün No
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
EPM M500	180 x 160 x 140	500	4	160 x 130	25	69840
EPM M1000	355 x 165 x 170	1.000	4	310 x 120	50	69858
EPM M2500	590 x 230 x 155	2.500	15	590 x 230	92	69758
EPM M4000	860 x 230 x 165	4.000	15	860 x 230	140	69785
EPM M5000	1.000 x 280 x 165	5.000	15	1.000 x 280	200	69841

Profesyonel Avantajlar

- Büyük hava boşluğu olan yükleri taşımak için
- Kesin emniyetli kaldırma ve 3 kat emniyet faktörü (tavsiye edilen kaldırma gücünün 3 katına kadar bırakmama özelliği)
- Kaldırma sırasında pil gücünü ve akımı kullanmaz (akım sadece manyetizasyon ve demanyetizasyon veya devirmelerde)

Özellikler

- Sinyal lambası ve sesli uyarı ile entegre kontrol
- Bağlantı: 400 V/ 50 Hz, 32A
- 4 kare kutuplar
- Seçeneğ uzaktan kumanda ile kullanılabilir

Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y]	Yük SWL 3:1	min. İncelik	Ağırlık	Ürün No
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[kg]	
EPM H10	880 x 531	10.000	30	950	İstek üzerine
EPM H15	860 x 563	15.000	40	1300	İstek üzerine
EPM H20	980 x 577	20.000	40	1750	İstek üzerine
EPM H25	1100 x 637	25.000	80	2150	İstek üzerine
EPM H30	1147 x 625	30.000	80	2700	İstek üzerine

Patentli tamamen çelik EP mıknatıs modüllerine sahip kaldırma makasları TBK4 | TBK6





Elektro-kalıcı yük kaldırma manyetikleri otomatik olarak TBK4 ve TBK6'yı destekler Teleskopik kol farklı ebatlardaki levhaların 3m'den 16m'ye kadar kaldırılmasını ve taşınmasını sağlar. Patentli katı çelik modüller, sacları 5 mm malzeme kalınlığından ayarlayabilir.

Profesyonel Avantajlar

- Eşit kalınlıkta tabakalar için optimum yapıştırma kuvveti, yapışma kuvveti ayarlanarak elde edilebilir önceden seçilebilir siniz
- INCHING istiflenmiş ince tabakaların ayrılması
- Farklı tabaka boyutları için manyetik bölge seçimi
- Eşitsizliği telafi etmek için manyetik modüller sac ve hatta kaldırma
- Seçeneğ: Dar metal şeritler için 90 ° yatay dönebilen manyetik modüller

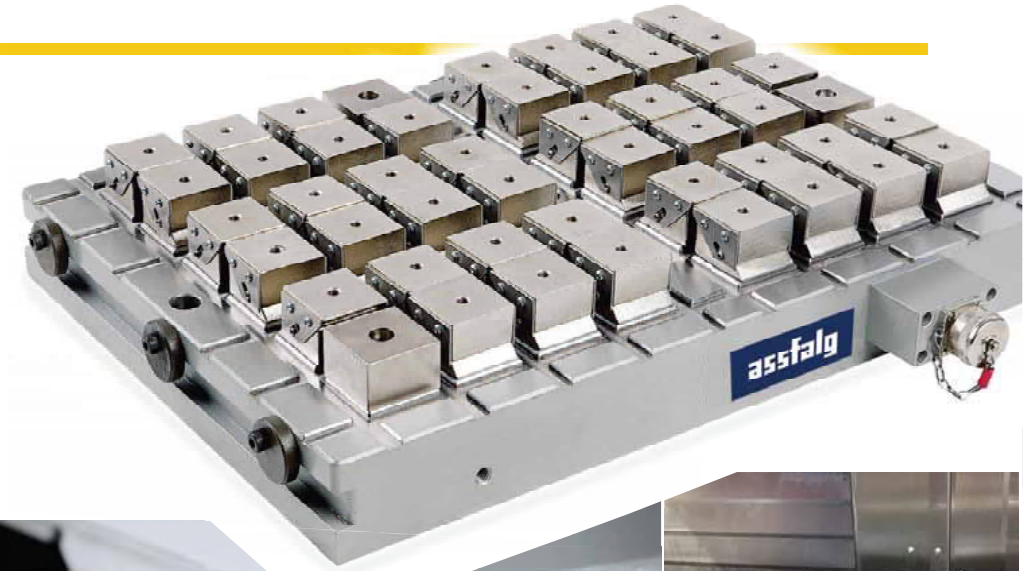


Teknik Veriler TBK4	Yük SWL 3:1	min. İncelik	Uzunluk min. - maks.	Genişlik min. - maks.	Ağırlık	Ürün No
	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TBK4 / 75	7.500	5	3.000 - 12.000	500 - 2.500	3.000	İstek üzerine
TBK4 / 100	10.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	İstek üzerine
TBK4 / 120	12.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	İstek üzerine
TBK4 / 140	14.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	İstek üzerine
TBK4 / 180	18.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	İstek üzerine

Teknik Veriler TBK6	Yük SWL 3:1	min. İncelik	Uzunluk min. - maks.	Genişlik min. - maks.	Ağırlık	Ürün No
	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TBK6 / 100	10.000	5	2.800 - 16.000	500 - 2.500	4.500	İstek üzerine
TBK6 / 140	14.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	İstek üzerine
TBK6 / 180	18.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	İstek üzerine
TBK6 / 200	20.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	İstek üzerine
TBK6 / 240	24.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	İstek üzerine

Magnaslot

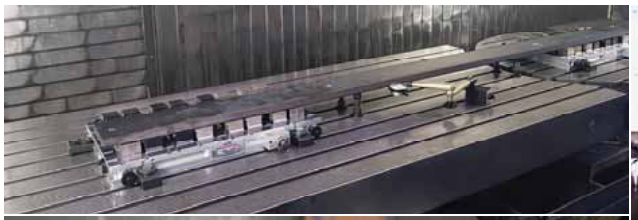
Elektropermanent Sıkma Tablası





















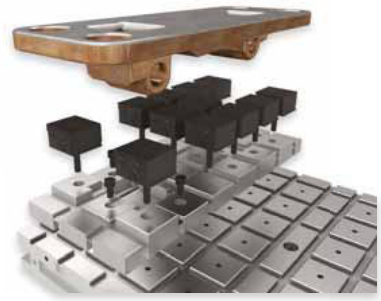




Magnaslot

Elektropermanent Sıkma Tablası

Patentli (EPM) elektropermanent kare kutup başlıklı sıkma tablası; çelik malzemelerinizi son derece güvenli ve enerji verimli bir şekilde işleme tezgahlarınıza bağlayarak sizlere mükemmel çözümler sunmaktadır. Kutup başlık uzantıları kullanılarak işlenecek parçanın düzensiz formu telafi edilir ve parça formunuzun bozulmasının önüne geçilir.



Adaptör plakasıyla işlenecek olan malzemenin kutup uzantıları üzerindeki sıkma işlemi





Magnaslot 400 x 600 mm: Yüksek kutup yoğunluğu özellikli (HD-Versiyon), 50 mm boyutlarında 48 adet kutuptan oluşmaktadır, küçük ve orta ölçekli parçaları için idealdir.

Magnaslot 400 x 800 mm:
75 mm boyutlarında 32 adet kutup

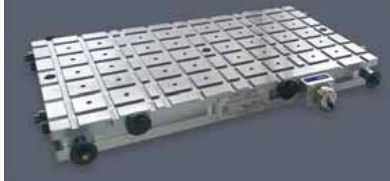


Profesyonel Avantajlar

- Ön hazırlık ve kurulum süresinin azaltılması
- 5 eksende kolay işleme ve hızlı bir çekilde parça pozisyonlandırılması
- Titreşimsiz işleme ve tüm manyetik alan boyunca dengeli sıkma dağılımı
- Kutup uzantıları kullanılarak işlenecek parça üzerinde 0.01 mm'e kadar paralellik
- Mekanik sıkmada meydana gelen köşe kenar bozukluklarının önüne geçilerek tezgahın tam kapasiteyle kullanımı
- Uzatma kutupları yardımıyla düzgün yüzeye sahip olmayan işleme parçalarının ve formu bozulmayacak şekilde döküm parçalarının sıkılmasına ve bağlanmasına olanak sunar (bu sayede işlenecek olan parçanın çizilmesinin önüne geçilir)
- İnce işlenecek olan parçalarda manyetik sıkma gücü ayarlanması veya genel olarak sıkma gücünü orta düzeyde düzenleme imkanıregulierung

Özellikler [HD 50]

- Kutup büyüklüğü 50 x 50 mm
- Sıkma kuvveti ≥ 350 kg kutup başına
- Manyetik alanın penetrasyon derinliği maksimum sıkma seviyesinde 12 mm'e kadardır
- Optimal sıkma seviyesine ulaşmak için en az 8 adet kutup kullanılmalıdır



Magnaslot 400 x 600mm: ECO - Versiyon, 50 mm boyutlarında 40 adet kutuptan oluşmaktır. Küçük ve orta ölçekli iş parçalarını sıkmak için idealdir

Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y]	Kutup Sayısı	Ağırlık	Ürün No
Yüksek Kutup Yoğunluğu (HD)	[mm]		[kg]	
304 HD 50	300 x 430 x 55 *	24	50	38335
306 HD 50	300 x 590 x 55	32	72	50613
308 HD 50	300 x 750 x 55	40	91	41485
404 HD 50	420 x 430 x 55	36	71	49812
406 HD 50	420 x 590 x 55 *	48	100	56130
408 HD 50	420 x 750 x 55	60	127	48641
410 HD 50	420 x 990 x 55	84	168	49787
508 HD 50	480 x 750 x 55 *	70	145	50615
510 HD 50	480 x 990 x 55	98	192	50249
606 HD 50	600 x 590 x 55	72	143	50541
608 HD 50	600 x 750 x 55	90	181	49574
610 HD 50	600 x 990 x 55 *	126	240	49319
Düşük Kutup Yoğunluğu (ECO)	[mm]		[kg]	
304 ECO 50	325 x 370 x 55	20	42	63276
406 ECO 50	370 x 635 x 55	40	90	63277
408 ECO 50	370 x 790 x 55	50	120	64066
508 ECO 50	445 x 790 x 55	60	150	64072
608 ECO 50	580 x 790 x 55	80	170	63278
609 ECO 50	580 x 940 x 55	96	200	63279

* Standart Stok

Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y]	Kutup Sayısı	Ağırlık	Ürün No
Yüksek Kutup Yoğunluğu (HD)	[mm]		[kg]	
304 HD 75	327 x 425 x 60	12	62	48900
306 HD 75	327 x 601 x 60	18	87	49835
308 HD 75	327 x 815 x 60	24	118	52548
404 HD 75	415 x 425 x 60	16	78	52546
406 HD 75	415 x 601 x 60 *	24	110	49011
408 HD 75	415 x 815 x 60	32	150	49012
410 HD 75	415 x 1.029 x 60	40	188	50235
508 HD 75	503 x 815 x 60 *	40	181	52542
510 HD 75	503 x 1.029 x 60	50	228	49833
606 HD 75	591 x 601 x 60	36	157	52543
608 HD 75	591 x 815 x 60	48	212	52544
610 HD 75	591 x 1.029 x 60 *	60	268	49985

* Standart Stok

Özellikler [HD 75]

- Kutup boyutları 75x75 mm
- Sıkma kuvveti ≥ 790 kg kutup başına
- manyetik alanın penetrasyon derinliği maksimum sıkma seviyesinde 24 mm'e kadardır
- Optimal sıkma seviyesine ulaşmak için en az 4 adet kutup kullanılmalıdır

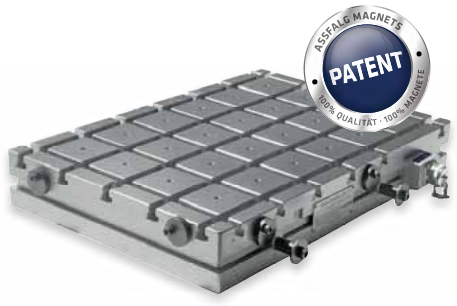
Opsiyonlar

- Kontrol ünitesi ve kutup uzatmaları için sayfa 15 'e bakınız

Kullanım Alanları

- Frezeleme işlemlerinde küçük ve büyük işleme parçalarının sıkılmasında
- Vibrasyonsuz ve görüntü bozmadan sıkma
- 0.02 mm ve daha fazla düzlem paralelliğinde yüksek üretim ve proses hassasiyeti

Magnaslot T-Oluk



Elektropermanent Sıkma Tablası

Patentli (EPM) elektropermanent kare kutup başlıklı T-Oluklu sıkma tablası manyetik ve mekanik sıkma eylemini avantajını tek bir tablada birleştirmektedir.
Manyetik ve manyetik olmayan malzemelerinizi güvenli ve enerji verimliliğiyle tezgahlarınıza bağlamanız için mükemmel bir çözüm sunar. Kutup başlık uzantıları kullanılarak işlenecek parçanın düzensiz formu telafi edilir ve parça formunuzun bozulmasının önüne geçilir.







Kullanım Alanları

- Tek bölgeden sıkmayla 5 eksen işleme imkanı
- Frezeleme işlemi sırasında kaba ve ince hassasiyete göre küçük ve büyük işleme parçalarının sıkılmasında
- Manyetik ve manyetik olmayan hammaddelerin sıkılmasında
- Bir çok EPM tablasının kombinasyonu ile büyük işleme parçalarının bağlanmasında

Özellikler

- Kutup boyutları 75 x 75 mm
- Mekanik sıkma için T-Oluk
- Sıkma kuvveti ≥ 790 kg kutup başına
- Manyetik alanın penetrasyon derinliği maksimum sıkma seviyesinde 25 mm'e kadardır
- Tamamen çelik gövdeden üretimle sıcağa karşı sıkma ve soğutmaya karşı en iyi koruma
- Uzatma kutupları yardımıyla düzgün yüzeye sahip olmayan parçalar bağlanır ve parça formu bozulmadan sıkma işlemi yapılır
- Minimum ön hazırlık süresiyle maksimum verimlilik

Opsiyonlar

- Kontrol ünitesi ve kutup uzatmaları için sayfa 15 'te yer alan aksesuarlar kısmına bakınız

Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y]	Kutup Sayısı	Ağırlık	Ürün No
	[mm]		[kg]	
304 HD 75T	327 x 425 x 93	12	90	48887
406 HD 75T	415 x 601 x 93	24	160	49010
508 HD 75T	503 x 815 x 93	40	250	51870
610 HD 75T	591 x 1.029 x 93	60	370	49986

Aksesuarlar

Elektropermanent Sıkma Tablarına Özel

Elektronik kumanda, kutupları manyetik sıkma tablasında açıp kapayarak 8 dereceye kadar sıkma kuvveti ayarlama işlevi görmektedir. Eğer birden fazla manyetik tabla tek elden yönetilecekse bunun için çok kanallı kumanda ünitesi bulunmaktadır.
Eğer birden fazla manyetik tabla bir grup içerisinde işlev görecekse bir JB dağıtıcısı ile tablalar birbirine bağlanır. 600x600 mm büyüklüğündeki tablalar için D50 kumanda ünitesi ve daha büyük tablalar için D100 kumanda ünitesi yeterli olmaktadır. Her kumanda ünitesi için 3 metre kablolu 400V bağlantı ve her bir kanal 3,5 m uzunluğundaki bayonet fiş ile donatılmıştır.



Kontrol ünitesi D50


El kontrol kumandası


PVF


PVB Kutup sıkıştırılmış (solda) ve gevşetilmiş (sağda)

Teknik Veriler	Kutup Büyüklüğü	Ölçüler	Icra	Ürün No
Kutup Uzantmaları [Tip]	[mm]	[mm]		
PVF 50	50	50 x 50 x 32	sabit	61262
PVB 50	50	50 x 50 x 32	oynak	61263
PVF 75	75	75 x 75 x 48	sabit	40127
PVB 75	75	75 x 75 x 48	oynak	40128

Teknik Veriler	Kanallar	Ürün No
Kumanda Ünitesi [Tip]		
EPM-D50, 50 A kadar, Uzaktan kumandalı ve güç ayarlı	1	13070
EPM-D100, 100 A kadar, Uzaktan kumandalı ve güç ayarlı	1	52950
EPM-D100-4, 100 A kadar, Uzaktan kumandalı ve güç ayarlı	4	58088
EPM-D100-6, 100 A kadar, Uzaktan kumandalı ve güç ayarlı	6	60875



4-Kanal kontrol paneli D100-4


Bayonet bağlantı


Bayonet soket

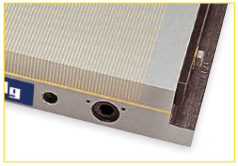

Bayonet fiş

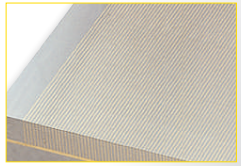
Microfine

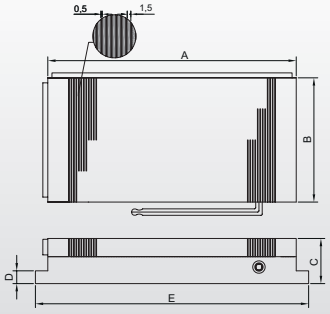
Permanent Manyetik Sıkma Tablası



Microfine permanent manyetik sıkma tablası son derece ekonomiktir ve manuel şekilde açılıp / kapatılarak kullanılmaktadır.
Çok düzgün manyetik alana sahip olan bu tabla hafif ve orta derecedeki işleme tezgahları için idealdir.







Kullanım Alanları

- Universal olarak kullanılabilir, hafif frezeleme, özellike parlatma, aşındırma ve zımparalama işlemleri için idealdir
- Küçük ince, düz ve temiz yüzeye sahip işleme parçalarında

Özellikler

- Küçük formda maksimum sıkma kuvveti
- Sıkma kuvveti uygulanan yüzeye max. 8 mm derinlikte işleme imkanı
- Sıvı geçirgenliğine karşı sızdırmazlık
- Mekanik açma / kapama özelliği
- İşlenecek parça hızlıca sıkılır ve bırakılır
- Tek eksenden bağlanarak 5 eksen işleme özelliği
- Düz manyetik alanda küçük kutup aralığı nedeniyle düşük manyetik penetrasyon derinliği
- Sıkma kuvveti 80 N/cm2 kutup aralığı 1,5 + 0,5 mm

Teknik Veriler

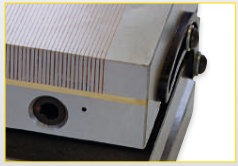
	Ölçüler [mm]					Ağırlık	Ürün No
	A	B	C	D	E	[kg]	
MF 1510	150	100	48	16	170	5	41731
MF 2512	250	125	48	16	270	11	41732
MF 3015	300	150	48	16	320	16	41733
MF 3515	350	150	48	16	370	18	1969
MF 4515	450	150	53	16	470	24	5093
MF 3020	300	200	53	16	320	22	17007
MF 4020	400	200	53	16	420	30	22221
MF 5020	500	200	53	16	520	37	39408
MF 5025	500	250	53	16	520	47	33730
MF 6030	600	300	58	16	620	76	32502

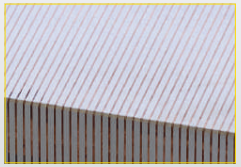
Microsine

Permanent Manyetik Sıkma Tablası



Manyetik sinüs tablası açı frezeleme, taşlama işlemlerinde ve özellikle takım yapımında yardımcı bir ekipmandır.
İki farklı versiyon halinde sadece uzunlamasına veya eksen üzerinde çift mil enine ve uzunlamasına olacak şekilde sunulmaktadır.
Mekanik sinüs tablaları isteğe göre manyetik aynalarla donatılabilmektedir.







Kullanım Alanları

- Universal olarak kullanılabilmektedir. Özellikle hafif ve orta frezeleme ve taşlama işlemleri için uygundur
- Temiz ve düz yüzeye sahip küçük-ince ve büyük-kalın malzemelerde

Özellikler

- Sıvı geçirgenliğine karşı sızdırmazlık
- Sinüs tablası standart olarak mikro hassas manyetik çeneler ile donatılmıştır
- Düz manyetik alandan dolayı manyetik kuvvetin penetrasyon derinliği düşüktür
- Sıkma kuvveti uygulanan yüzeye max. 8 mm derinlikte işleme imkanı
- İşlenecek olan malzeme gerilmeden hızlı ve açılı bir şekilde bağlanır
- Nihai açısal boyutlar sinüs tablasına titizlikle ayarlanabilir
- Sadece bir yüzden manyetik olarak sıkılarak tüm yönlü işleme imkanı
- Sıkma kuvveti 80 N/cm2 kutup aralığı 1,5 + 0,5 mm
- Çevirme aralığı 0 – 60°
- Yüzey sertleştirilmiştir

Teknik Veriler

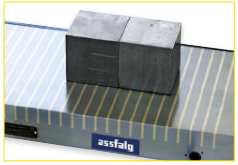
	Ölçüler [L×G]	Ürün No	Ürün No
	[mm]	[Uzunlanabilir eksende dönebilir]	[Boyuna ve enine eksende dönebilir]
MS SI 1710	175 x 100	42461	42468
MS SI 3015	300 x 150	11045	27748
MS SI 4515	450 x 150	63101	63100
MS SI 6030	600 x 300	41795	İstek üzerine
...	Diğer ölçüler için lütfen sorunuz		

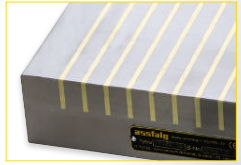
Permamax

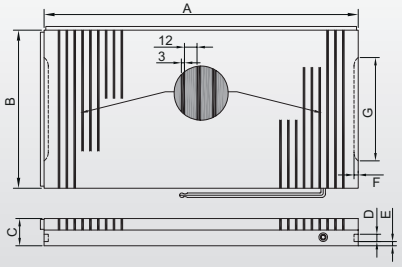
Permanent Manyetik Sıkma Tablası

Permamax manuel olarak kullanılabilen
son derece güçlü bir permanent manyetik sıkma tablasıdır.
Uniserval olarak tüm takım tezgahlarında kullanılabilmektedir.









Uygulama Alanları

- Universal olarak kullanılabilir, özellikle freze süreçlerinde küçük (30 x 15 x 6 mm den başlayarak) büyük işleme parçalarında
- 0,8 mm kalınlıktan başlayan tüm ferromanyetik ince ve kalın parçalarda

Özellikler

- Ortalama ergonik tasarım ve yüksek sıkma kuvveti
- Sıkma kuvveti uygulanan yüzeye max. 8 mm derinlikte işleme imkanı
- Mekanik açma / kapama özelliği
- İşlenecek parça hızlıca sıkılır ve bırakılır
- Tek eksenden bağlanarak 5 eksen işleme imkanı
- Düz manyetik alanda düşük manyetik (ortalama 10 mm) penetrasyon derinliği
- Sıkma kuvveti 140 N/cm2 kutup aralığı 12 + 3 mm

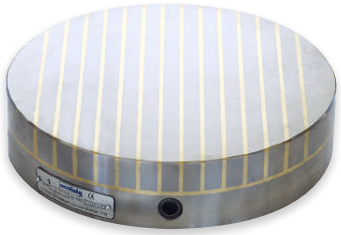
Teknik Veriler

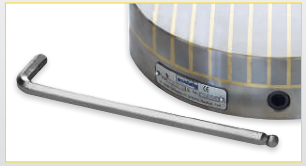
	Ölçüler [mm]							Ağırlık	Ürün No
	A	B	C	D	E	F	G	[kg]	
PM 1610	160	100	53	14	12	8	60	6	57998
PM 2515	250	150	53	14	12	8	90	15	57999
PM 3015	300	150	53	14	12	8	90	18	5088
PM 3020	300	200	53	14	12	8	120	24	58000
PM 4020	400	200	53	14	12	8	120	32	58001
PM 6020	600	200	53	14	12	8	120	49	58002
PM 5030	500	300	53	14	12	8	190	61	58003
PM 6030	600	300	53	14	12	8	190	73	58005

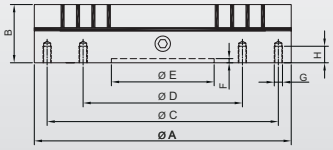
Permamax

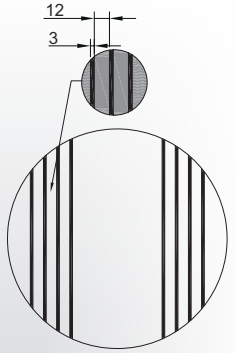
Silindirik Permanent Sıkma Tablası

Permamax çok güçlü paralel kutup aralığına sahip permanent mıknatıslı
sıkma tablasıdır. Manuel şekilde kullanılmaktadır.
Universal ferromanyetik iş parçalarında özelliklede küçük ve disk şeklindeki
parçalar için uygundur.









Kullanım Alanları

- Üniversal olarak kullanılabilir özelliklede küçük işleme parçalarında
- Düz yüzeylerde talaş kaldırma, iç kavis talaş kaldırma, tornalama ve sert tornalama için çok idealdir

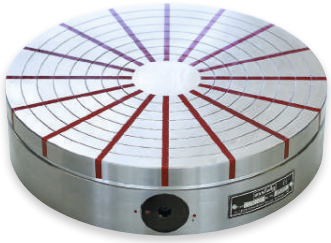
Özellikler

- Ortalama ergonik tasarım ve yüksek sıkma kuvveti
- Sıkma kuvveti uygulanan yüzeye max. 8 mm derinlikte işleme imkanı (5 mm incelik D ≤ 130 mm)
- Sıvı geçirgenliğine karşı sızdırmazlık
- Mekanik açma / kapama özelliği
- İş parçaları gerilimsiz ve hızlı bir şekilde sıkılır
- Sadece tek eksende sıkma uygulanır ve tüm yönlü işleme sağlanır
- Düz manyetik alanda düşük manyetik (ortalama 10 mm) penetrasyon derinliği
- Sıkma kuvveti: 140 N/cm2 12 + 3 mm kutup aralığıyla

Teknik Veriler

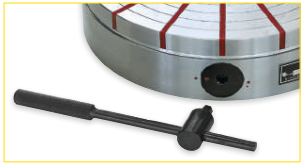
	Ölçüler [mm]								Ağırlık	Ürün No
	A	B	C	D	E	F	G	H	[kg]	
PMR 10	100	55	–	75	50	5	M6	12	3	57990
PMR 16	160	55	120	80	50	5	M6	12	9	57991
PMR 20	200	55	180	110	60	5	M6	12	13	57992
PMR 25	250	55	220	140	80	5	M6	12	21	57993
PMR 30	300	55	260	180	150	6	M6	16	30	57994
PMR 35	350	55	300	220	170	6	M8	16	41	57995
PMR 40	400	55	340	260	200	8	M8	16	84	57996

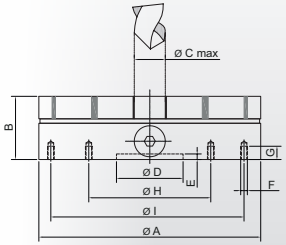
Neostar

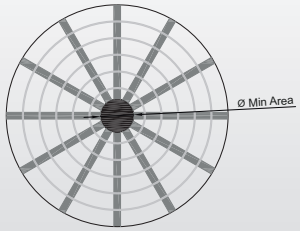


Silindirik Permanent Sıkma Tablası

Neostar çok güçlü radyal kutup aralığına sahip permanent mıknatıslı sıkma tablasıdır. Manuel şekilde kullanılmaktadır.
Universal simetrik rotasyonlu ferromanyetik iş parçalarında, özelliklede 80 mm'den büyük yuvarlak halka ve disk şeklindeki parçalar için uygundur.
Orta merkezi geçiş deliğine yerleşim yapılarak kullanılmaktadır.







Uygulama Alanları

- Universal olarak kullanılabilir özelliklede iç taşlama, tornalama ve sert tornalama için uygundur
- Dairesel parçaları sıkma için son derece uygundur

Özellikler

- Ortalama ergonik tasarım ve yüksek sıkma kuvveti
- Sıvı geçirgenliğine karşı sızdırmazlık
- Mekanik açma / kapama özelliği
- Merkezi nokta manyetik değildir ve C maks. ölçüye göre direk geçiş yapılabilmektedir
- İş parçaları gerilimsiz ve hızlı şekilde sıkılır
- Sadece tek eksende sıkma uygulanır ve tüm yönlü işleme sağlanır
- Merkezi geçiş deliğine inilip uygulama yapılabilir
- Düz manyetik alanda düşük manyetik (ortalama 10 mm) penetrasyon derinliği
- Sıkma kuvveti: 140 N/cm2

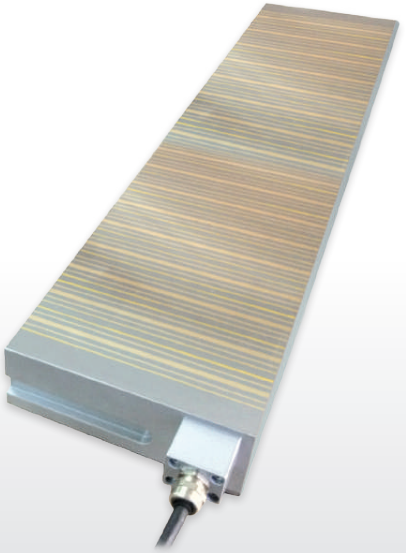
Teknik Veriler

	Ölçüler [mm]								Delikler F	Kutuplar	Ağırlık	Ürün No
	A	B	C	D	E	G	H	I	[mm]		[kg]	
NS 10	100	55	18	50	2	12	-	75	4 x M6	10	3	2814
NS 13	130	57	20	50	5	12	–	100	4 x M6	10	6	4275
NS 16	160	57	24	50	5	12	80	120	4 x M6	10	9	5007
NS 20	200	57	30	60	5	12	110	180	4 xM6	12	14	16350
NS 25	250	70	42	80	5	12	140	220	4 x M6	16	27	12056
NS 30	300	73	42	150	6	16	180	260	4 x M8	16	41	37501
NS 35	350	73	56	170	6	16	220	300	4 x M8	20	55	37502
NS 40	400	75	56	200	8	16	260	340	4 x M8	20	75	37169
NS 50	500	81	75	200	8	16	300	400	4 x M10	24	125	37494
NS 60	600	95	100	250	8	20	350	450	4 x M12	30	200	57997

EPFlux

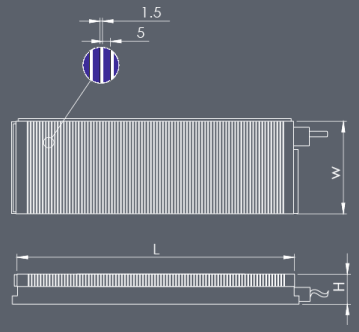
Elektropermanent Sıkma Tablası

EPFlux manyetik sıkma tablası taşlama işlemleri için mükemmeldir.
Ayrıca neredeyse çok düşük bir manyetik alana sahip sertleştirilmiş, yüksek alaşımlı parçalar içinde çok uygundur.
EPM-Teknolojisi sayesinde ısı oluşturmaz ve sizlere işleme esnasında maksimum hassasiyet sağlar.



Özellikler

- Sıkma kuvveti ort. 100 N/cm2
- Kutup aralığı 5 + 1,5 mm
- Sabit kablo çıkışı
- Her sıkma tablası büyüklüğüne göre D50-F/D100-F 220 V / 400 V kontrol ünitesiyle kontrol



Teknik Veriler

	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ürün No
	[mm]	[mm]	[mm]	
EPFlux 4515	450	150	65	64287
EPFlux 5020	500	200	65	51002
EPFlux 6030	600	300	65	70341
EPFlux 8040	800	400	65	İstek üzerine
EPFlux 10050	1.000	500	65	İstek üzerine
EPFlux 15060	1.500	600	65	İstek üzerine

Doublemag | Triplemag

Elektropermanent Manyetik Sıkma Elemanları

Çift taraflı yapışma özelliğine sahip bu manyetik modüller işlenecek olan parçayı eş zamanlı olarak manyetik masaya sıkıca sabitlemektedirler.
Bu süreçte mekanik sıkma yada mengeneleme gerekmemektedir.
Bir kaç modülün birleştirilmesi sonucunda büyük bir manyetik tablanın uygun bir alternatifini oluşturabilmektedir.
Kullanım esnasında Triplemag serisi ek olarak tezgah üzerinde sabit durmayı garantileyen ve ayrı bir şekilde açılabilen, pozisyonlandırma magnetine ihtiyaç duymaktadır.



DM 502





TM 505



İsteğe özel donanımlar

Bir çok Doublemag unsurunun bir birine bağlanması



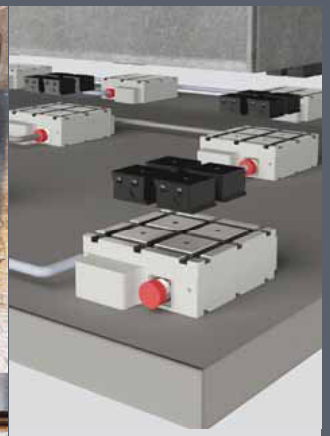
Profesyonel Avantajlar

- Ön hazırlık ve kurulum süresinin azaltılması
- 5 eksende kolay işleme ve hızlı bir çekilde parça pozisyonlandırılması
- Titreşimsiz işleme ve tüm manyetik alan boyunca dengeli sıkma dağılımı
- Büyük parça işlemelerinde Doublemag-/ Triplemag serilerinin birbirleriyle bağlanılması ve kullanılması
- Kutup uzantıları kullanılarak işlenecek parça üzerinde 0.01 mm'e kadar paralellik
- Uzatma kutupları yardımıyla düzgün yüzeye sahip olmayan parçaların formunun bozulmadan sıkılması ve bağlanması
- Mekanik sıkmada meydana gelen köşe kenar bozukluklarının önüne geçilerek tezgahın tam kapasiteyle kullanımı

Kullanım Alanları

- Frezeleme işlemi sırasında kaba ve ince hassasiyete göre küçük ve büyük işleme parçalarının sıkılmasında
- Kenar frezeleme ve çapak alma işlemlerinde (mekanik sıkma gerektirmeyen)
- Hızlı ve kolay bir şekilde parçaların montaj esnasında sabitlenmesinde
- Düz olmayan yüzeylerde sabit ve hareketli kutup uzantıları yerleştirilebilmektedir





Özellikler

- Kutup boyutları 50x50 mm
- Sıkma kuvveti ≥ 350 kg kutup başına
- Manyetik alanın penetrasyon derinliği maksimum sıkma seviyesinde 12 mm'e kadardır
- Tamamen çelik gövdeden üretimle sıcağa karşı sıkma ve soğutmaya karşı koruma
- **Tam sıkma kuvvetine destek masasının ferromanyetik ve 15 mm kalınlıkta olması durumunda ulaşılır**

Opsiyonlar

- Kutup uzatmaları için sayfa 15 'te yer alan aksesuarlar kısmına bakınız
- Kontrol ünitesine ayak pedalı







Kontrol ünitesine ayak pedalı

Teknik Veriler	Ölçüler [U×G×Y] [mm]	Kutup Sayısı	Gerilim [Volt]	Amper [A]	Ağırlık [kg]	Ürün No
DM 502	180 x 180 x 55	2x4	400	2	12	52186
TM 503	220 x 180 x 55	2x4 + 1x2	400	2	12	70604
TM 505	340 x 100 x 55	2x4 + 1x2	400	2	13	70796

Teknik Veriler	Kanallar	Ürün No
Kumanda Ünitesi [Tip]		
EPM-D50, 50 A kadar, Uzaktan kumandalı ve güç ayarlı	1	13070
EPM-D50-2, 50 A kadar, Uzaktan kumandalı ve güç ayarlı	2	63863
Kontrol ünitesine ayak pedalı	-	53832

EPMradial

Elektropermanent Sıkma Yuvası

Assfalg marka elektropermanent sıkma yuvası simetrik ve 400 mm'den büyük parçaların formu bozulmadan sıkılmasında ideal bir çözümdür.
Orta merkezi geçiş deliğine yerleşim yapılarak uygulanır.
Kutup uzatmaları sayesinde yüzeyi düz olmayan işleme parçalarının formu bozulmadan rahatlıkla işlenmesi sağlanır.





EPMradial Ø600 mm'den büyükler için





Profesyonel Avantajlar

- Son derece kısa ön hazırlık ve kurulum süresiyle hızlı şekilde işlenecek olan parçanın sıkılması
- İşlenecek olan parçanın tek yüzeyden sıkılmasıyla 5 eksen işleme imkanı
- Uzatma kutupları yardımıyla düzgün yüzeye sahip olmayan işleme parçalarının ve formu bozulmayacak şekilde döküm parçalarının sıkılmasına ve bağlanmasına olanak sunar (bu sayede işlenecek olan parçanın çizilmesinin önüne geçilir)
- İşleme parçası kutup uzatmaları yardımıyla yüksek konumda bağlanabildiğinden dolayı manyetik tabla işlem sırasında zarar görmez
- İnce işlenecek olan parçalarda manyetik sıkma gücü ayarlanması veya genel olarak sıkma gücünü orta düzeyde düzenleme imkanı

Kullanım Alanları

- Torna - freze tezgahlarında, taşlamalarda, matkaplama süreçlerinde üniversal olarak ferromanyetik (demir içerikli) iş parçalarında
- Rulman haklası, şaft bileziği ve sert işleme süreçleri için son derece idealdir

EPMradial-P Ø600 mm'ye kadar

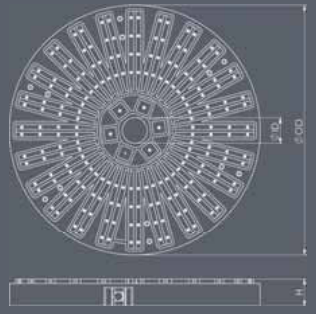


Özellikler

- Saniyeler içersinde etkinleştirilmiş son derece yüksek kalıcı manyetik sıkma gücü
- Makine tezgahında sabitleme amaçlı merkezi geçiş delikleri veya hızlı sıkma oluk düzenekleri
- Özel kablolu bayonet bağlantısı veya sabit kablolu döner konnektör ile manyetik tabla ve kontrol ünitesini bağlama imkanı

Opsiyonlar

- Manyetik tabla isteğe göre T-kanallar ile teslim edilir ve bu sayede ek durakları rahatlıkla sabitlenebilir
- Kontrol ünitesi ve kutup uzatmaları için sayfa 15 aksesuarlar kısmına bakınız



Teknik Veriler

	Dış Çap	İç Çap	Yükseklik	Ürün No
	[mm]	[mm]	[mm]	
EPMradial 600	600	200	90	65047
EPMradial 800	800	250	90	63541
EPMradial 1000	1.000	250	90	İstek üzerine
EPMradial 1250	1.250	500	90	İstek üzerine

... Diğer özel ölçüler için lütfen bizimle irtibata geçiniz

MSQ Magsquare | MagWheel | MagMount

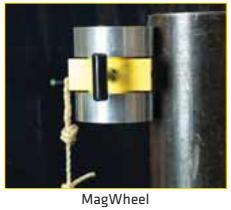
Magnetic Workholding Tool

MSQ Magsquare is a versatile workholding and fixturing magnet. The magnetic grip is powerful on the 3 long sides. A simple 180° turn of the knob to switch ON / OFF. Pretapped holes on 4 sides for mounting.
MSQ is assembled in angle A90 and BA.
The Magwheel is a rollable magnetic holder. It offers a powerful connection for drive units on any steel surface that requires flat, vertical or inverted movement.
The Magmount can be used as a magnetic holder, for example for stands or fixtures.


MSQ Magsquare


MSQ Magsquare


MSQ Magsquare


MagWheel


MagMount

Features

- Magnets turns completely OFF and stays clean
- Usable for round and square work-pieces
- Magnetic power is powerful on 3 sides, only weak on the 2 short sides
- Pretapped holes on 4 sides for quick mounting
- Great for making own fixtures

- MagWheel applications: Positioning and guiding, sheet metal feeding, tube handling, assembly and manufacturing


MagWheel


MSQ Magsquare

Technical data

	Dimensions [L×W×H]	Adhesive force	Weight	No.	Price
	[mm]	[kg]	[kg]		[€]
MSQ 165	48 x 31 x 65	68	0,3	61939	50,-
MSQ 400	64 x 42 x 90	181	0,9	60971	120,-
MSQ 600	75 x 52 x 106	272	1,4	60972	180,-
MSQ 1000	72 x 108 x 147	454	3,4	60973	400,-
MagWheel 150	68 x 52 x 72	29	1,0	64398	176,-
MagWheel 600	101 x 92 x 122	132	3,0	64399	378,-
MagMount 235	98 x 68 x 45	106	0,5	64649	120,-

A 90 | BA | MS2

Magnetic Welding Angles

Your compact helper for welding or assembly works, for round and flat materials at an angle of 90° (A 90 or MS2), or at an angle of 0° - 360° (BA).


A 90

BA


BA


A 90


MS2

Features

- MSQ Magnets can be completely switched off by just turning the switch lever by 180°
- Usable as well inside as outside angle
- Usable for round and square workpi-eces
- Powerful grip can increased by additio-nal MSQ (A 90)
- Sturdy steel construction of the angle

- Engraved scales for exact angle adjustment, 0 – 360° (BA)
- Fast and easy angle adjustment-through fast tensioner (BA)


A 90

Technical data

	Dimensions [L×W×H]	Adhesive force	Weight	No.	Price
	[mm]	[kg]	[kg]		[€]
A90-165	205 x 205 x 47	68	0,8	61945	160,-
A90-400	288 x 288 x 104	181	2,8	60340	300,-
A90-600	288 x 288 x 134	272	3,7	60341	350,-
A90-1000	287 x 474 x 145	454	4,6	60342	820,-
BA 150	196 x 196 x 80	68	1,3	60344	180,-
BA 400	257 x 257 x 109	181	3,0	60345	320,-
BA 600	257 x 257 x 169	272	4,4	60346	400,-
MS2-300	330 x 330 x 32	3 x 120	4,0	70505	350,-
MS2-450	550 x 550 x 45	3 x 300	4,0	70507	490,-

MSA | MS | MAV | PA | SW | SV

Magnetic Welding Angles

Your universal magnetic "henchman" for welding and assembly works. All magnetic angles are switchable and suitable for flat and round material. Only SW and SV 100 are not switchable.
SV 100, MAV 120 and PA 200 are stepless adjustable angles.



MS


SW


SV 100


MAV 120


PA 200


MSA

Features

- Easy positioning, adjusting and fixing of workpieces
- No disflection or influence of welding arc
- The contact areas of MS, MAV 120 and PA 200 are separately switchable
- The angle of MAV120 and PA200 have a light and accurate angle adjustment by quick release and scale






Technical data	Dimensions [L×W×H]	Angle	Switchable	Use also for round material	Adhesive force	Weight	No.	Price
	[mm]				[kg]	[kg]		[€]
MSA I	110 x 30 x 95	45°/90°	Yes	Yes	40	0,7	45338	54,-
MSA II	150 x 35 x 130	45°/90°	Yes	Yes	75	1,4	45339	68,-
MS 2-80	153 x 38 x 153	90°	Yes *	Yes	55	1,2	48192	130,-
MS 2-90	195 x 46 x 195	90°	Yes *	Yes	120	2,7	18736	170,-
MAV 120	197 x 50 x 197	25° - 275°	Yes *	Yes	50	2,4	162	190,-
PA 200	240 x 41 x 240	22° - 270°	Yes *	Yes	90	1,6	60343	180,-
SW 200	200 x 50 x 200	90°	No	No	40	2,5	46504	110,-
SW 300	300 x 50 x 300	90°	No	No	60	4,0	46503	130,-
SV 100	190 x 50 + 150 x 50	30° - 270°	No	No	100	2,0	22318	130,-

* Every thigh is separately switchable

Ground magnets

Magnetic Ground Clamps

Magnetic Ground Clamps are extremely useful welding tools for quick and flexible earting on plate or pipe. A switch turn activates the magnetic grip. It stays clean by turning OFF and wiping away debris.


800 A


300 A


600 A

Features

- Extremely fast connection of the welding mass
- Attachment to flat or rounded surfaces, like tubes
- Safe connection of the welding ground with one switch turn
- Switchable, therefore no chips sticks
- Stable attachment of the welding mass
- Only short cable length necessary
- No deformation of the surface


800 A - 300 A

Technical data	Dimensions [HxW]	Hold surface [Ø]	Adhesive force	Weight	No.	Price
	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]		[€]
300 A	58 x 74	40	40	0,4	62088	52,-
600 A	66 x 106	69	89	0,8	61985	120,-
800 A	74 x126	89	136	1,6	64698	220,-

Mlay

Permanent Lasthebemagnete

Die handbetätigten permanent Lasthebemagneten mit schwenkbaren Einzel- oder Doppelhaken sind ideal geeignet für den waagrechten sowie für den senkrechten Transport von Materialien.



MLAY 600



MLAY 1000x12



MLAY 1000x3

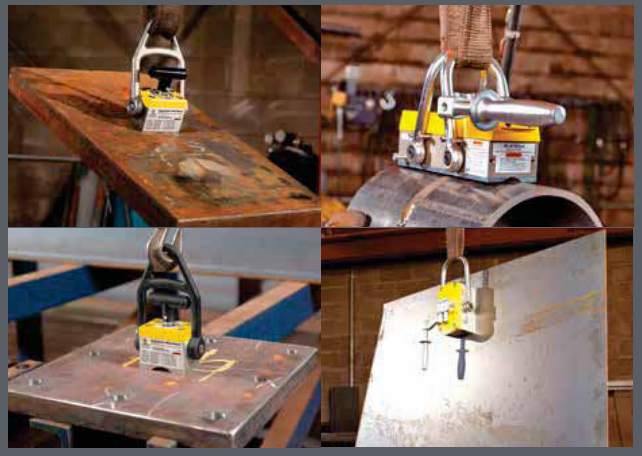


Profi-Vorteile

- Absolut sicheres Heben – und zwar mit 3-facher Sicherheit die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- Der Sicherheitssperrriegel verhindert zufälliges Lösen unter Last
- Leichtgängiges EIN-/AUS-Schalten über Handhebel
- Schwenkbarer Einzel- oder Doppelhaken je nach Magnetgröße

Einsatzbereiche

- Für dünne und dicke Bleche je nach Magnetgröße
- Für den Einsatz am Kran
- Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau-, Stahlwerk-, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar



Merkmale

- Doppelhaken stabilisiert die Last und reduziert gefährliche Schwingungen
- Einzelkahen für senkrechten Transport
- Austauschbare Polschuhe







Technische Daten

	Abmessungen [L x B x H]			Last SWL 3:1	Last [Senkrechter Transport]	Mind. Stärke	Gewicht	Art. Nr.
	[mm]			Fh [kg]	Fv [kg]	[mm]	[kg]	
Mlay 600	106	52	184	90	30	12,7	2	63146
Mlay 600x2	221	166	171	166	55	12,7	4,3	64834
Mlay 600x4	236	166	167	346	115	12,7	8,1	63477
Mlay 1000	148	73	254	151	50	19,1	5,2	62315
Mlay 1000x2	251	196	270	302	100	19,1	10,8	62891
Mlay 1000x3	272	196	265	414	138	19,1	16,6	66764
Mlay 1000x4	351	196	251	591	197	19,1	20,5	63980
Mlay 1000x6	511	196	243	977	325	25,4	27,4	66281
Mlay 1000x12	496	307	302	1825	608	31,8	55	63739

ASO 300 | ASO 310

Kenar freze makinesi, el tipi, pnömatik

Pnömatik, el tipi kenar freze makineleri, düz kenarlar ve konturlarda çapak almak için ideal bir çözümdür. Düşük ağırlıkları ve ergonomik tasarımları sayesinde kullanımı ve çalıştırması kolaydır.



ASO 310

ASO 300





Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Çelik düz iş parçalarının, maks. 1.000 N/mm², alüminyum, pirinç, bakır, plastik, akrilik cam, ahşap ve çok daha fazlasının pah kırma işlemi için kullanılır
- Düz kenarlar ve konturlar için kullanılabilir
- 45° pahlar ve yuvarlatılmış kenarlar için tasarlanmıştır
- Ø = 7 mm'den büyük delikler işlenebilir



Özellikleri

- Mutlak çapaksız frezeleme
- Bireysel ve seri üretim parçalarının temiz ve tutarlı bir şekilde işlenmesi için
- Sert metal değiştirilebilir kesici uçlar hızlı bir şekilde değiştirilebilir
- Sürekli işletim için uygundur

Opsiyonlar

- Yarıçap değiştirilebilir kesici uçlar R1 – R2 mm
- İnce saclar için dayama kovanı
- Çizilmez yüzeyler için plastik plaka

Teslimat kapsamı

- Kanca anahtarı ø 58 – 65 mm
- Torx anahtarı T 9
- Ayar mastarı
- Değiştirilebilir kesici uç ile donatılmış alın freze çakısı
- Basınçlı hava nipelli basınçlı hava hortumu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	ASO 300	ASO 310
Motor	0,15 m³/min. | 28.000 dev/dak	0,4 m³/min | 13.000 dev/dak
Enerji	6 bar	6 bar
maks. pah genişliği	1 mm	2 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 6 mm	min. ø 11 mm
Alın freze çakısı	45 °	45 °
Ağırlık	0,5 kg	1,8 kg
Ür. no.:	61881	20039

SMA 20-AEF | SMA 20-APF

Kenar freze makinesi, el tipi, elektrikli | pnömatik

El tipi kenar freze makineleri, kenar ve kontur çapaklarının giderilmesi için ideal bir çözümdür. Ergonomik tutamak (iki elle çalıştırma) dengeli ve güvenli çapak alma sağlar.



SMA 20-APF

SMA 20-AEF





Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir, demir dışı metaller ve plastikten düz iş parçalarının pah kırılması için uygundur
- Düz kenar ve konturlarda çapak alma işlemi
- Kenar yuvarlama
- Basınçlı hava makinesinin görev döngüsü malzemeye bağlı olarak %50-70/saat, elektrik makinesi %20-60/saattir



Özellikleri

- Mutlak çapaksız frezeleme
- Zor konturlarda bile uyarlanabilir
- Bireysel ve seri üretim parçalarının temiz ve tutarlı bir şekilde işlenmesi için
- Sert metal değiştirilebilir kesici uçlar hızlı bir şekilde değiştirilebilir
- ø 19,4 mm'den başlayan delikler için de değiştirilebilir kesici uçlu küçük alın freze çakısı

Opsiyonlar

- Yarıçap değiştirilebilir kesici uç R1,2 – R2,5 mm

Teslimat kapsamı

- Bakır macun
- Torx anahtarı T 15
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	SMA 20-AEF	SMA 20-APF
Motor	1,2 kW | 11.000 dev/dak	0,67 kW | 12.000 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz	1.200l / dak | 6-7 bar
maks. pah genişliği	4 mm	4 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 19,4 mm	min. ø 19,4 mm
Alın freze çakısı	45 °	45 °
Ağırlık	2,95 kg	2,95 kg
Ür. no.:	65694	68409

SMA 30-BER | SMA 30-BPV

Kenar freze makinesi, el tipi, elektrikli | pnömatik

Elde tipi kenar freze makineleri, iç ve dış kenarların, konturların ve deliklerin çapak alma ve pah kırma için ideal bir çözümdür.
Volan, yumuşak bir kesim ve güçlü bir çekim sağlar.



SMA 30-BER

SMA 30-BPV





Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- **Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir, alüminyum, pirinç ve plastik düz iş parçalarının pah kırılması için uygundur**
- **Düz kenar ve konturlarda çapak alma işlemi**
- **Kenar yuvarlama**
- **Basınçlı hava makinesinin görev döngüsü malzemeye bağlı olarak %50-70/saat, elektrik makinesi %20-60/saattir**



Özellikleri

- Mutlak çapaksız frezeleme
- Kesin ayar mevcut ölçeklendirme yoluyla yapılır
- Ø 10 mm'den başlayan delikler için de değiştirilebilir kesici uçlu küçük alın freze çakısı
- 8 × döndürülebilir kesici uç sayesinde düşük takım maliyetleri
- Sağlam, vidalı değiştirilebilir kesici uçlar sayesinde uzun hizmet ömrü

Opsiyonlar

- Yarıçap değiştirilebilir kesici uçlar R1,2 – R6 mm
- Farklı derecelerde alın freze çakıları

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 3 mm
- Torx anahtarı T 15
- Kutu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	SMA 30-BER	SMA 30-BPV
Motor	1,5 kW | 2.500 - 7.900 dev/dak	1,04 kW | 12.000 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz	1.200l / dak | 6 – 7 bar
maks. pah genişliği	6 mm	6 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 26,3 mm	min. ø 26,3 mm
Alın freze çakısı	30 ° / 45 ° / 60 °	30 ° / 45 ° / 60 °
Ağırlık	3,5 kg	3,0 kg
Ür. no.:	70381	71178

SMA 40-BER | SMA 40-APV

Kenar freze makinesi, el tipi, elektrikli | pnömatik

Düz iç ve dış kenarlar, konturlar ve delikler için el tipi kenar freze makineleri, yay teknolojisi sayesinde çok yumuşak ve az titreşimle keserler. Hızlı kesici değiştirme sistemi ile, diğer şev açıları için kolayca dönüştürülebilirler.



SMA 40-BER

SMA 40-APV





Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- **Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir, alüminyum, pirinç ve plastik düz iş parçalarının pah kırılması için uygundur**
- **Düz kenar ve konturlarda pah kırma, kenar yuvarlama**
- **Kaynak dikişi hazırlığı için**
- **Basınçlı hava makinesinin görev döngüsü malzemeye bağlı olarak %50-70/saat, elektrik makinesi %20-60/saattir**



Özellikleri

- Mutlak çapaksız frezeleme
- Bireysel ve seri üretim parçalarının temiz ve tutarlı bir şekilde işlenmesi için
- Verimli kesici hızlı değiştirme sistemi
- Özel yay teknolojisi, aletleri korur
- Değiştirilebilir kesici uçlar uzun hizmet ömrüne sahiptir (8 kat)
- Ergonomik iki elle kullanım

Opsiyonlar

- R1,2 - R8 mm yarıçaplı frezeler takımları ve yarıçap değiştirilebilir kesici uçlar
- Farklı derecelerde alın freze çakıları
- Düz kenarlar için kılavuz dayama
- 3D döner kol

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 5 mm
- Torx anahtarı T 15
- Kutu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	SMA 40-BER	SMA 40-APV
Motor	1,75 kW | 2.000-7.600 dev/dak	1,75 kW | 2.000-7.600 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz	2.400l / dak | 6-7 bar
maks. pah genişliği	15 mm	15 mm
Alın freze çakısı	0 ° – 80 °	0 ° – 80 °
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Ağırlık	10 kg	10 kg
Ür. no.:	71471	71981

SMA 50-BEV | SMA 50-BPV

Kenar freze makinesi, el tipi, elektrikli | pnömatik

Yaylı volan teknolojisi, bu kenar freze makinelerini küçük el tipi frezeleme merkezlerine dönüştürür. Yumuşak keserler, son derece güçlü lif performansına sahiptirler ve çok düşük titreşimlidirler. Ayrıca takımlar hızlı bir şekilde değiştirilebilir. Size faydası: Daha düşük birim maliyetleri.



SMA 50-BEV



SMA 50-BPV





Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir, alüminyum, pirinç ve plastik düz iş parçalarının pah kırılması için uygundur
- Düz kenar ve konturlarda pah kırma, kenar yuvarlama
- Kaynak dikişi hazırlığı için
- Basınçlı hava makinesinin görev döngüsü malzemeye bağlı olarak %50-70/saat, elektrik makinesi %20-60/saattir



Özellikleri

- Mutlak çapaksız frezeleme
- Bireysel ve seri üretim parçalarının temiz ve tutarlı bir şekilde işlenmesi için
- Verimli kesici hızlı değiştirme sistemi
- Özel yay teknolojisi, aletleri korur
- Değiştirilebilir kesici uçlar uzun hizmet ömrüne sahiptir (8 kat)
- Ergonomik iki elle kullanım

Opsiyonlar

- R2 - R8 mm arası yarıçaplı frezeler takımları ve yarıçap değiştirilebilir kesici uçlar
- Farklı derecelerde alın freze çakıları
- Düz kenarlar için kılavuz dayama
- 3D döner kol

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 5 mm
- Torx anahtarı T 15
- Kutu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler	SMA 50-BEV	SMA 50-BPV
Motor	2 kW | 6.600 dev/dak	2 kW | 6.600 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz	2.400l / dak | 6-7 bar
maks. pah genişliği	20 mm	20 mm
Alın freze çakısı	0 ° – 60 °	0 ° – 60 °
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Ağırlık	10 kg	10 kg
Ür. no.:	69733	71479

SMA 60-BHV

Kenar freze makinesi, el tipi, elektrikli

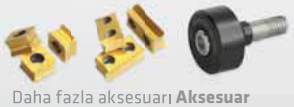
Zorlu kullanım için sağlam, güçlü ve çok esnek bir kenar freze makinesidir. Yaylı volan teknolojisi sayesinde, büyük pahlar daha kolay, güvenli ve ekonomik bir şekilde frezelenebilir.



Jednostka sterująca FU 2.2

SMA 60-BHV





Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir, alüminyum, pirinç ve plastik düz iş parçalarının pah kırılması için uygundur
- Düz kenar ve konturlarda pah kırma, kenar yuvarlama
- Maksimum kaynak pahları için kaynak dikişi hazırlığı için



Özellikleri

- Mutlak çapaksız frezeleme
- Bireysel ve seri üretim parçalarının temiz ve tutarlı bir şekilde işlenmesi için
- Verimli kesici hızlı değiştirme sistemi
- Özel yay teknolojisi, aletleri korur
- Değiştirilebilir kesici uçlar uzun hizmet ömrüne sahiptirler
- Ergonomik iki elle kullanım

Opsiyonlar

- R2 - R15 mm arası yarıçaplı frezeler ve yarıçap değiştirilebilir kesici uçlar
- Farklı derecelerde alın freze çakıları
- Düz kenarlar için kılavuz dayama
- 3D döner kol

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 5 mm
- Torx anahtarı T 15
- Kutu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler	FU 2.2.	SMA 60-BHV
Motor	-	2,9 kW | 1.000-8.500 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz	230 V, 300 Hz
maks. pah genişliği	-	30 mm
Alın freze çakısı	-	0 ° – 80 °
Kılavuz bilyalı rulmanlar	-	min. Ø 26,3 mm
Ağırlık	9,9 kg	13 kg
Ür. no.:	10601	71203

ASO 650 | ASO 650-WSL

Düz kenarlar için V prizmalı kenar freze makinesi

Daha büyük iş parçalarının çapak alma ve pah kırma işlemi kolayca yapılabilir. Yarıçaplı değiştirilebilir kesici uçlar kullanıldığında kenarları yuvarlamak da mümkündür. Alüminyum veya paslanmaz çelikleri işlerken devir kontrolü çok kullanışlıdır.







ASO 650

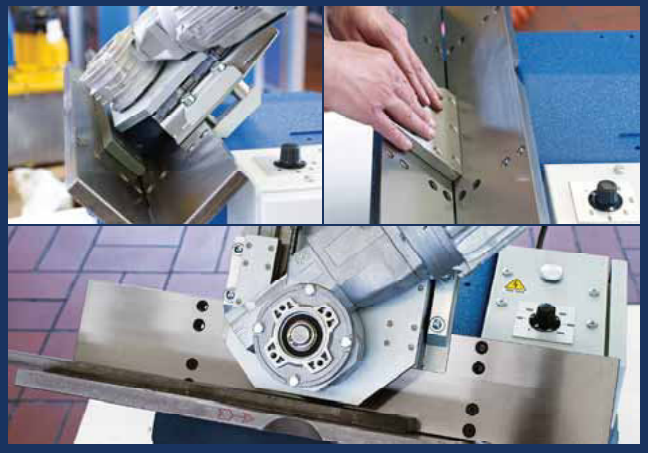
Uzman avantajları

- Kesici ucun kapasitesini tam kullanmak için eksenel alın freze çakısı ayarı
- Pah ayarı mikrometre vida ile yapılır
- Sürekli kullanım için uygundur

Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 2 mm
- Temiz ve çapaksız pahlar
- Sağlam sürekli kullanım için uygundur
- Kaynak dikişi hazırlığı için
- 5 mm'nin altındaki kısa veya ince iş parçaları için kılavuz raylar döndürülmeli ve 2 mm kesme aralığı ile kullanılmalıdır



Özellikleri

- Talaş çekmeceli sağlam döküm yapı
- Aşınmaya dayanıklı, sertleştirilmiş ve perdahlanmış kılavuz raylar
- Hassas pah ayarı mikrometre vida ile yapılır
- Farklı malzemeler için farklı değiştirilebilir kesici uçlar
- Sağlam değiştirilebilir 4 köşeli kesici uçlar ve çevresel kesim sayesinde uzun hizmet ömürlü

Opsiyonlar

- Otomatik besleme
- Yuvarlak değiştirilebilir kesici uçlar R1,2-6 mm

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 4 mm
- Değiştirilebilir kesici uç ile donatılmış kesici uç KX/DL
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	ASO 650	ASO 650-WSL
Motor	0,75 kW | 2.800 dev/dak	0,95 kW | 0 – 6.000 dev/dak
Enerji	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
maks. pah genişliği	5 mm	7 mm
Açı ayarı	45 °	15 ° – 45 °
Ölçüler (U×G×Y)	400 × 500 × 300 mm	400 × 500 × 300 mm
Ağırlık	52 kg	55 kg
Ür. no.:	10229	10230



ASO 650-WSL

ASO 160-M | ASO 160-MSL

Düz kenarlar için V prizmalı kenar freze makinesi

Makineler için ince sac, dolu malzeme veya boru profillerinin pah kırılması problem değildir. İster küçük parça ister çubuk malzemesi olsun, sürekli olarak iyi bir yüzey kalitesi frezelenir. Bu, onları tüm metal işleme bireysel parça ve seri üretim parçalarda vazgeçilmez kılar.



Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.





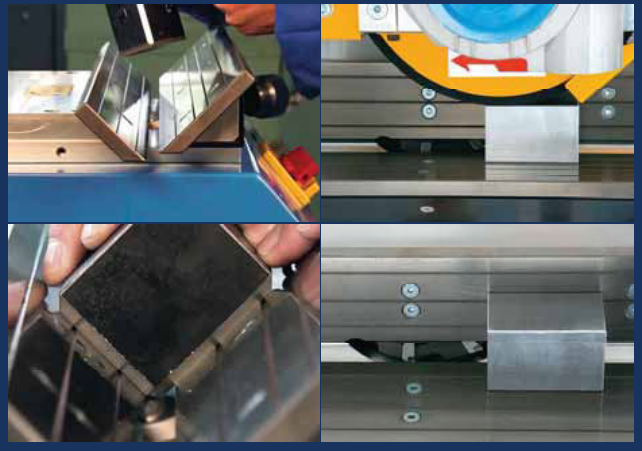
ASO 160-MSL şasi ve besleme modülü ile

Uzman avantajları

- Keskin kenarlı pahlar kırılabilir, yani 3 mm kalınlığında bir iş parçasına 3 mm × 45° pah kırılabilir
- Küçük parçalar elle kolayca ve hızlı bir şekilde işlenebilir
- Daha uzun iş parçaların pahları otomatik besleme kullanılarak kırılır
- Devamlı iyi yüzey kalitesi sağlar

Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 1 mm
- Çelik, maks. 1.000 N/mm², alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Kaynak dikişlerinin hazırlanmasına kadar iş parçalarının çapaklarını alır
- Artık çıkıntı (bıçak kenarı) olmadan pah kırmak için



Özellikleri

- Pah ayarı mikrometre vida ile yapılır
- Devir ayarı ASO 160-MSL
- Kolay takım değişimi
- İş parçalarının ideal yönlendirilmesi için V prizma
- Sertleştirilmiş ve perdahlanmış kılavuz raylar
- Yumuşak kesme basıncı

Opsiyonlar

- Büyük kauçuk makaralara ve entegre talaş çekmecesine sahip mobil araba
- Düz malzemelerin seri üretimi ve işlenmesi için otomatik besleme
- Seri üretim için otomatik besleme ve düz malzemenin işlenmesi için uygundur

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 5 mm ve 6 mm
- Torx anahtarı T 20
- Alın taraflarını işlemek için alüminyum blok
- Değiştirilebilir kesici uç ile donatılmış düz alın freze çakısı
- Talaş boşaltma borusu (sadece ASO 160-MSL'de)
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	ASO 160-M	ASO 160-MSL
Motor	1,5 kW | 2.800 dev/dak	1,5 kW | 1.000 – 4.000 dev/dak
Enerji	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
maks. pah genişliği	10 mm	10 mm
Açı ayarı	45 °	45 °
Ölçüler (U×G×Y)	450 × 380 × 400 mm	450 × 380 × 400 mm
Ağırlık	64 kg	65 kg
Ür. no.:	35035	35141



ASO 160-MSL şasi ile

WKF 170

Kenar freze makinesi, açı ayarlanabilir

Küçük ve orta büyüklükteki iş parçalarının ve çubukların pah kırılması için mükemmel makine. 15° - 60° arası açı ayarı sayesinde, genellikle kaynakların hazırlanmasında kullanılır.





WKF 170, besleme modülüne ve rulolu konveyöre sahip otomatik bir kenar freze makinesidir



Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

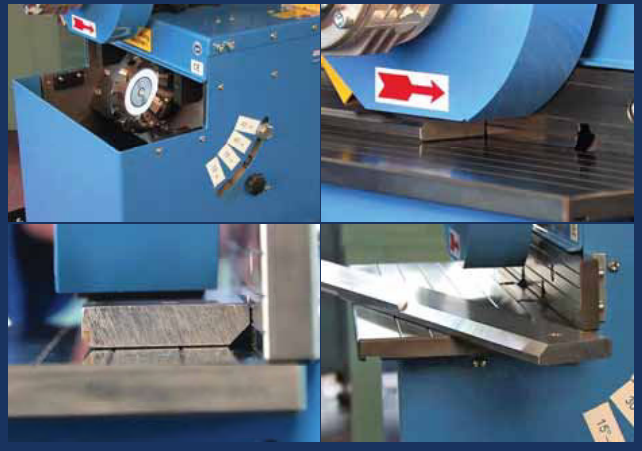
Uzman avantajları

- Açı ayarı kolay ve hızlı yapılabilir
- Devamlı iyi yüzey kalitesi sağlar
- Otomatik besleme, pah kırmayı kolaylaştırır
- Keskin kenarlı pah kırma mümkündür, yani 5 mm kalınlığında bir iş parçasına 5 mm × 45° pah kırılabilir



Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 1 mm
- Çelik, maks. 1.000 N/mm², alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Kaynak dikişlerinin hazırlanmasına kadar iş parçalarının çapaklarını alır



Özellikleri

- 15° - 60° arası açı ayarı (5°'lik kademelerde soket pimi ile hızlı ayar)
- Pah ayarı mikrometre vida ile yapılır
- Farklı malzemeler işlemek için devir ayarı
- Kolay takım değişimi
- Sertleştirilmiş ve perdahlanmış kılavuz raylar
- Yumuşak kesme basıncı

Opsiyonlar

- Büyük kauçuk makaralara ve entegre talaş çekmecesine sahip mobil araba
- Alın taraflarını işlemek için çapraz dayama
- Dar seri parçaların güvenli yönlendirilmesi için boylamasına dayama
- Çubuk malzemenin bireysel ve seri üretim parçaları ve işlenmesi için otomatik besleme
- Kılavuz rayları uzatmak için makaralı konveyör

Teknik veriler

	WKF 170
Motor	3,0 kW | 1.000 – 4.000 dev/dak
Enerji	400 V, 50/60 Hz
maks. pah genişliği	11 mm
Açı ayarı	15 ° – 60 °
Ölçüler (U×G×Y)	500 × 500 × 550 mm
Tezgah üstü (L×B)	500 × 180 mm
Ağırlık	103 kg
Ür. no.:	54307

Teslimat kapsamı

- Torx anahtarı T 25
- Değiştirilebilir kesici uç ile donatılmış düz alın freze çakısı
- İşletim kılavuzu



WKF 170 şasi ve besleme modülü ile

MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C

Kenar freze makinesi, açı ayarlanabilir

Bu makineler, yüksek talaş kaldırma oranı ve pah kalitesi ile karakterize edilir. Bu makineler genelde 15° - 65° arasındaki pahların kaynağı için ve ayrıca düz kenarlarda, boru uçlarında ve boşluklarda görsel pahlar için kullanılırlar.



MMB 400 B



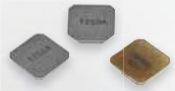


MMB 600 C

MMB 500 L

Uzman avantajları

- Hassas iş parçası yönlendirmesi
- Devamlı iyi yüzey kalitesi sağlar
- Otomatik iş parçası yönlendirmesi
- Büyük iş tezgahı



Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 3 mm
- Çelik, maks. 1.000 N/mm², alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Kaynak dikişlerinin hazırlanmasına kadar iş parçalarının çapaklarını alır
- Özellikle seri üretime uygundur



Özellikleri

- 15° - 65° arası açı ayarı
- Farklı malzemeler işlemek için devir ayarı
- Ayarlanabilir besleme hızı
- Minimum miktarda yağlama sistemi
- MMB 600 C tahrikli bir butona basarak besleme yüksekliği ayarı - malzeme kalınlığı göstergeli - 5 adet lastikli besleme tekerlekli

Opsiyonlar

- Yuvarlak değiştirilebilir kesici uçlu alın freze çakısı
- Levhalar ve borular için özel tasarımlar
- Makaralı konveyörler
- 7,5 kW motor (sadece MMB 400 B için)
- MMB 400 B için özel tezgah (U x G): 1250 x 650 mm veya 1600 x 650 mm

Teslimat kapsamı

- Değiştirilebilir kesici uç ile donatılmış düz alın freze çakısı
- Minimum miktarda yağlama sistemi
- Torx anahtarı T 15
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	MMB 400 B	MMB 500 L	MMB 600 C
Motor	5,5 kW | 2.000 – 6.000 dev/dak	7,5 kW | 2.000 – 6.000 dev/dak	7,5 kW | 2.000 – 6.000 dev/dak
Enerji	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
maks. pah genişliği	20 mm	30 mm	30 mm
Açı ayarı	25 ° – 55 ° / 30 ° - 60 ° / 35 ° - 65 °	20 ° - 50 ° / 25 ° – 55 ° / 30 ° - 60 °	20 ° – 50 ° / 25 ° - 55 ° / 15 ° - 60 ° (Dijital gösterge)
maks. iş parçası kalınlığı	2-100	5-100	5-190
Ölçüler (U×G×Y)	900 × 1.500 × 1.800 mm	1.510 x 1.490 x 1.750 mm	1.490 x 1.520 x 1.830 mm
Tezgah üstü (L×B)	750 × 490 mm	1.490 × 700 mm	1.490 × 700 mm
Ağırlık	540 kg	770 kg	1.000 kg
Ür. no.:	69203	62871	63796

Speedy Konturlar 270-K | Speedy Konturlar 270-KSL | Speedy Konturlar 320-K | Speedy Konturlar 320-KSL

Konturlar için çapak alma makinesi

Sabit kenar ve kontur freze makineleri, düz iç ve dış konturlara sahip açılı ve yuvarlak iş parçalarını işlemek için mükemmeldir. CNC makinelerinin yanında da ideal olarak kullanılan kompakt ve kullanışlı tezgah üstü cihazlardır.







Speedy 320-KSL durdurma cetveli ile

Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Uzman avantajları

- 1 mm x 45°'ye kadar pahlar için ideal
- Küçük ve orta büyüklükteki iş parçalarını işlemek için uygundur
- Maksimum esneklikle kısa kurulum süreleri
- Sıfır nokta gerilimi

Kullanım alanları

- Düz iş parçalarında iç ve dış kenarlarda hassas çapak alma ve pah kırmak için uygundur
- Çelik, sertleştirilmiş çelik, alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Sürekli işletim için uygundur



Özellikleri

- Kullanımı kolay
- Hızlı takım değişimi
- Devir ayarı (sadece Speedy Konturlar 270-KSL ve Speedy Kontur 320-KSL ile)
- Pah açısı, farklı uç açılarına sahip bir kontur frezeleme takımı kullanılarak değiştirilebilir

Opsiyonlar

- Kılavuz rulmanlı kılavuz yüzeyi, yarıçap ve pah kesici uç
- Düz kenarların işlenmesi için prizma uç başlığı
- Maksimum Ø 1,5 mm'ye kadar, kesilen torna parçalarının yüz frezelenmesi için kesme çapağı sökücü seti
- Emme ağzı
- Otomatik açılmalı emme
- Paslanmaz çelik işleme için özel versiyon

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 2,5 mm
- Dayama cetveli
- Tam sertleştirilmiş metal freze ø 6, sivri
- İşletim kılavuzu
- Soğuk cihaz kablosu
- Ekleme halkası, deliği ø 8 mm

Teknik veriler	Speedy Konturlar 270-K	Speedy Konturlar 270-KSL	Speedy Konturlar 320-K	Speedy Konturlar 320-KSL
Motor	0,18 kW 21.000 dev/dak	0,18 kW 12.000-32.000 dev/dak	0,18 kW 21.000 dev/dak	0,18 kW 12.000-32.000 dev/dak
Enerji	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Hz
maks. pah genişliği	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 3 mm	min. ø 3 mm	min. ø 3 mm	min. ø 3 mm
Ölçüler (U×G×Y)	270 × 170 × 120 mm	270 × 170 × 130 mm	320 × 200 × 140 mm	320 × 200 × 140 mm
Ağırlık	8,6 kg	9 kg	12 kg	13 kg
Ür. no.:	1011	1053	961	938

ASO 600-ASL

Konturlar için çapak alma makinesi

Küçük, kompakt çapak alma makinesi kenarları hassas, güvenli ve kolay bir şekilde frezeler veya yuvarlar. Çok çeşitli malzemelerden yapılmış köşeli ve yuvarlak iş parçaları üzerinde titreşim izi bırakmadan yiv ve yarıçaplar bırakır. Çok yönlülükleri onları benzersiz kılar.







Uzman avantajları

- Sürekli kullanım için fırçasız motor
- Birkaç saniye içinde freze değişimi
- Sıfır nokta gerilimi
- Emme ağızlı



Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

ASO 600-ASL
durdurma cetveli ile



Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 1 mm
- Çelik, sertleştirilmiş çelik, alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Dış ve iç konturlarda pah kırma veya yuvarlama
- Sürekli işletim için



Özellikleri

- CNC freze ve torna makinesinin yanında kompakt, kullanışlı tezgah üstü bir cihazdır
- Hassas pah ayarı
- Pah açısı, farklı uç açılarına sahip bir kontur freze takımı kullanılarak değiştirilebilir
- Sıfır nokta gerilimli hızlı takım değişimi
- Emme ağızlı sertleştirilmiş tezgah

Opsiyonlar

- Prizma uç için kılavuz dayama
- Sivri uçlu kontur kesiciler için kılavuz yüzeyi
- Otomatik açılmalı emme
- Talep üzerine özel frezeler talep edilebilir

Teknik veriler

	ASO 600-ASL
Motor	0,25 kW | 9.000-21.000 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz
maks. pah genişliği	3 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 3 mm
Ölçüler (U×G×Y)	280 × 300 × 205 mm
Ağırlık	21,3 kg
Ür. no.:	68674

Teslimat kapsamı

- Dayama cetveli
- Açık uçlu anahtar 17 mm
- Ekleme halkası, delikli ø 12 mm
- Sıkma pensi ø 6 mm
- Rakor somunu
- İşletim kılavuzu



ASO 600-ASL

KKF 4-SL

Konturlar için kenar freze makinesi

Ön yük altında monte edilen mil yatakları, KKF 4-SL'ye yüksek hassasiyette eş merkezlilik sağlar. Hem yekpare tam sertleştirilmiş metal frezeler hem de değiştirilebilir kesici uçlu frezeler kullanılabilir ve bunlarla mükemmel takım ömrü elde edilir.





KKF 4-SL şasi ile

Uzman avantajları

- Büyük iş tezgahı
- Çok iyi eşmerkezlilik
- Kayışlı aktarım sayesinde sürekli işletimde kullanılabilir
- Birkaç saniye içinde freze değişimi
- Emme ağızlı
- Kesici beslemesi paralel tezgah üstü ayarı ile yapılır

Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 1 mm
- Çelik, sertleştirilmiş çelik, alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Dış ve iç konturlarda pah kırma veya yuvarlama
- Daha büyük iş parçaları için otomatik besleme



Özellikleri

- Hassas pah ayarı mikrometre vida ile yapılır
- Pah açısı, farklı uç açılarına sahip bir kontur freze takımı kullanılarak değiştirilebilir
- Hızlı takım değişimi
- Geniş freze ucu yelpazesi
- Kademesiz devir ayarı
- Emme ağızlı sertleştirilmiş makine tezgahı

Opsiyonlar

- Büyük kauçuk makaralara sahip mobil araba
- Prizma uç için kılavuz dayama
- Dayama cetveli
- Sivri uçlu kontur kesiciler için kılavuz yüzeyi
- Emme
- Otomatik besleme
- Ø 10 mm üstü kılavuzlu bilyeli rulmanlı değiştirilebilir kesici uçlu freze bıçağı

Teslimat kapsamı

- Sıkıştırma pensi anahtarı
- Ekleme halkası, delikli ø 30 mm
- Sıkma pensi ø 6 mm, 8 mm, 10 mm ve 12 mm
- Rakor somunu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	KKF 4-SL
Motor	0,55 kW | 6.000 – 26.000 dev/dak
Enerji	400 V, 50-60 Hz
maks. pah genişliği	4 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 6 mm
Ölçüler (U×G×Y)	490 × 340 × 430 mm
Tezgah üstü	400 × 280 mm
Ağırlık	55,8 kg
Ür. no.:	63368



KKF 4-SL

KKF 3-SL

Konturlar için kenar freze makinesi

En güçlü kenar ve kontur freze makinemizdir ve en büyük destek tablasına sahiptir. Sağlam, değiştirilebilir kesici uçlu freze uçları, daha büyük ve daha ağır iş parçalarını işlemek için idealdir.







Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.



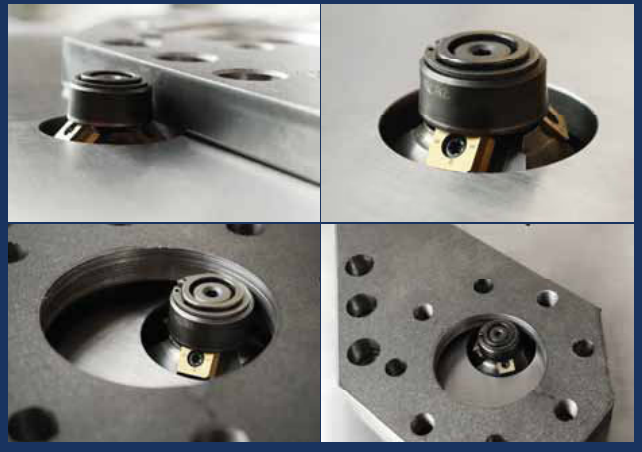
KKF 3-SL şasi ve besleme modülü ile

Uzman avantajları

- Büyük iş tezgahı
- Sağlam değiştirilebilir kesici uçlar
- Sürekli kullanım için uygundur
- Kesici beslemesi paralel tezgah üstü ayarı ile yapılır
- Emme ağızlı

Kullanım alanları

- Minimum iş parçası kalınlığı 2 mm
- Çelik, maks. 1.000 N/mm², alüminyum, pirinç, bakır, plastik, yumuşak plastikten akrilik cama, ahşaba kadar ve çok daha fazlası için kullanılabilir
- Dış ve iç konturlarda pah kırma veya yuvarlama



Özellikleri

- Hassas pah ayarı mikrometre vida ile yapılır
- Pah açısı, farklı değiştirilebilir kesici uçlar kullanılarak değiştirilebilir
- Hızlı ve kolay takım değişimi
- Devir ayarı
- Emme ağızlı sertleştirilmiş makine tezgahı

Opsiyonlar

- Büyük kauçuk makaralara sahip mobil araba
- Emme
- Dayama cetveli
- ø 10 mm üstü kılavuzlu bilyeli rulmanlı değiştirilebilir kesici uçlu freze bıçağı
- 12 mm karbür freze çapak alma frezeleri için redüktör kovanı
- Yarıçap değiştirilebilir kesici uçlar R1, 2 – R6 mm
- Otomatik besleme

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 4 mm
- Torx anahtarı
- Ek halkaları kullanmak için durdurma halkası
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler

	KKF 3-SL
Motor	1,5 kW | 1.000 – 7.500 dev/dak
Enerji	400 V, 50 Hz
Pah genişliği	5 mm
Kılavuz bilyalı rulmanlar	min. ø 6 mm
Alın freze çakısı	15 ° – 90 °
Ölçüler (U×G×Y)	530 × 380 × 400 mm
Tezgah üstü	520 × 330 mm
Ağırlık	66,9 kg
Ür. no.:	55111



KKF 3-SL

EDG 213 | EDG 1226

Matkap ucu zımpara makinesi

Kullanışlı matkap zımparalama makineleri, Küksek hiz çeliği veya sert metal burgulu matkap uçlarını zımparalamak için idealdir. 90° ile 140° arasında ayarlanabilir uç açısı sayesinde bu model evrensel olarak kullanılabilir. Kullanım kolaylığı ve etkililiği, bu makineleri matkap ucu zımparalama sektöründe popüler hale getiriyor.



EDG 213 EDG 1226

Sabit



EDG 213



Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- Küksek hiz çeliği veya sert metal burgulu matkap uçlarının tek bağlamada zımparalanması ve uçların sivri hale getirilmesi





Özellikleri

- Hafif ve pratik tasarımı sayesinde kullanımı kolay
- Özel olarak yönlendirilmiş sıkma pensleri kullanılarak matkap uçları sivri hale getirilir ve yeniden zımparalanır
- Çapraz kesme kenarının mükemmel şekli için sırt zımparalama
- Evrensel olarak ayarlanabilen uç açısı
- Dayanıklı zımparalama diskleri

Opsiyonlar

- Elmas zımparalama diskleri

Teslimat kapsamı

- Alyan anahtarı 4
- Alyan anahtarı 5 mm (EDG 213 için)
- Alyan anahtarı 6 mm (EDG 1226 için)
- Saplama pimi (EDG 213 için)
- CBN zımparalama diski
- Sıkma pensleri seti
- Takım tutucu
- İşletim kılavuzu

Teknik veriler	EDG 213	EDG 1226
Motor	0,15 kW | 5.500 dev/dak	0,45 kW | 4.500 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Zımparalama alanı	ø 2 – 13 mm	ø 12 – 26 mm
Açıklık/uç açı	90 ° – 140 °	90 ° – 140 °
Ölçüler (U×G×Y)	290 × 140 × 140 mm	450 × 230 × 190 mm
Ağırlık	9,7 kg	28,1 kg
Ür. no.:	42769	10212

Neutrix

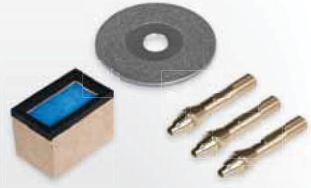
Elektrot zımpara makinesi

Neutrix, tungsten elektrotlarda yeniden üretilebilir kalitede kesimleri merkezi olarak uzunlamasına yönde hassas şekilde öğütebilen küçük, hafif ve bu nedenle taşınabilir bir zımparalama cihazıdır.
Atölye kullanımı için bir stant kurulabilir.



Neutrix stand ile SW

Sabit



Daha fazla aksesuarı **Aksesuar Kataloğumuzda** bulabilirsiniz.

Kullanım alanları

- TIG, plazma ve orbital kaynak için tungsten elektrotları yeniden zımparalama



Özellikleri

- Entegre emme sistemi
- Kademesiz ayarlanabilir uç açısı 15° - 180°
- Eksantrik disk, elmas diskin 3 kat daha fazla kullanılmasını sağlar
- Kısa zımparalama süresi - zımparalama göstergesi sayesinde zımparalama işlemi başına yalnızca 0,3 mm tüketim
- Optimum zımparalama hızı için hız kontrolü
- Özel bir sıkma pensi tungsten elektrotları 15 mm'ye kadar zımparalanabilir

Opsiyonlar

- Stant S
- Stant SW (takım destekli)
- Sabit standlı ve büyük toz filtreli Neutrix S

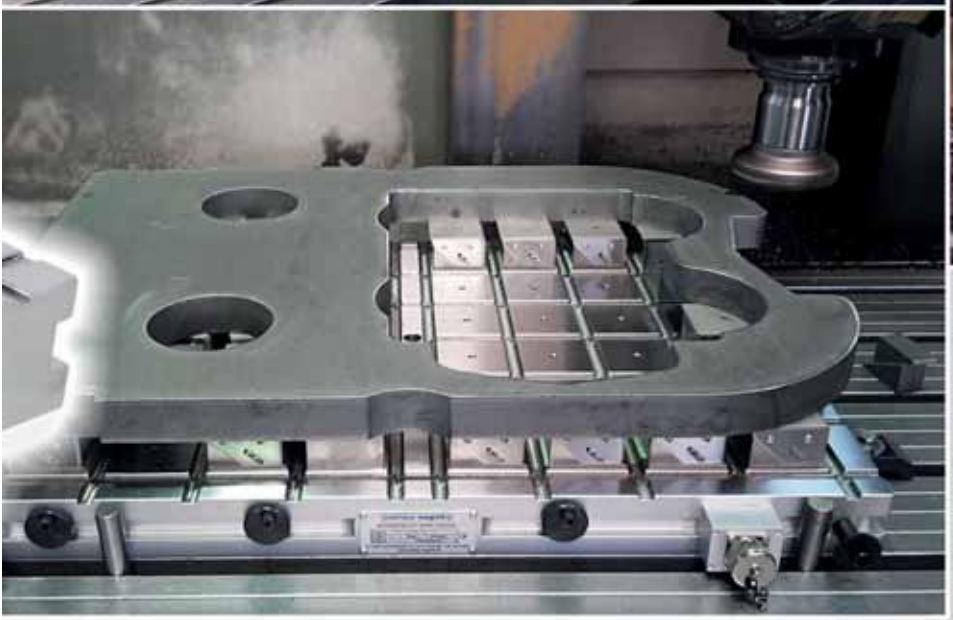
Teslimat kapsamı

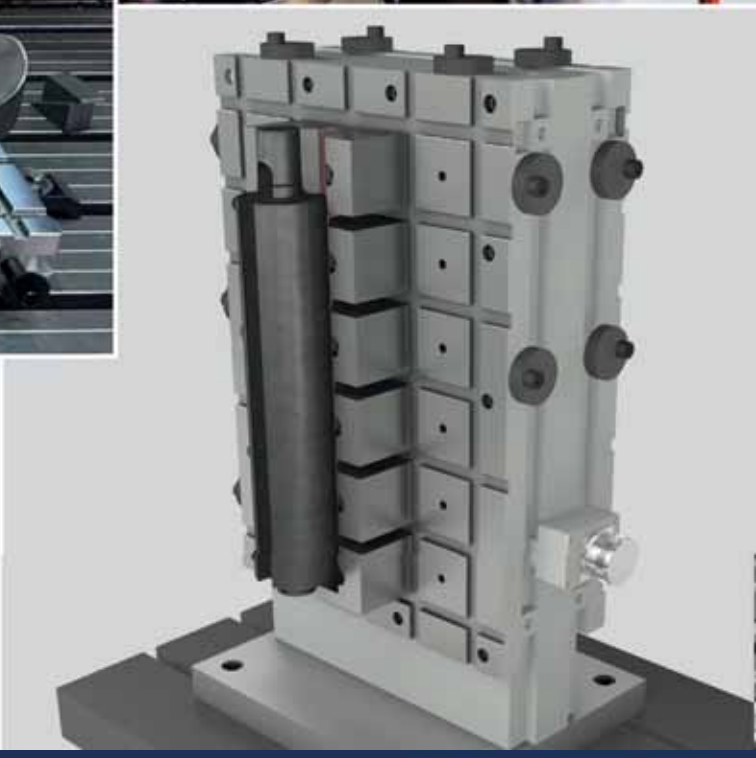
- Alyan anahtarı 2 mm ve 4 mm
- Taşıma çantası
- Sıkma pensi çapı ø 1,6/2,4/3,2 mm olan elektrot tutucu
- Tek kullanımlık filtreler için atık torbası
- Açık uçlu anahtar 13 mm/17 ve 14 mm
- Elmas zımparalama diskleri
- İşletim kılavuzu

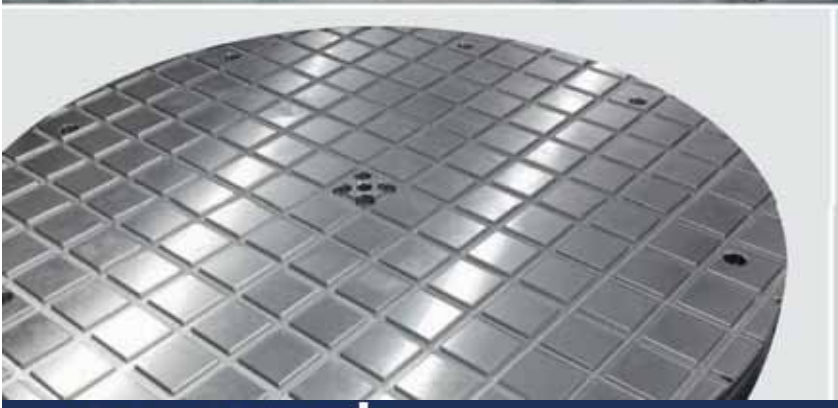
Teknik veriler	Neutrix
Motor	0,12 kW | 8.000 – 22.000 dev/dak
Enerji	230 V, 50/60 Hz
Lpa ses basınç seviyesi	88,8 dB/A
Titreşim değeri	5 m/s²
Elmas disk	ø 40 mm
Ağırlık	3,1 kg
Ür. no.:	10921











ASSFALG **magnets** www.bur-mak.com TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ

BURMAK ENDÜSTRİYEL A.Ş.

Ömerbey Mah. Bursa Asfaltı No:4-94 Mudanya / Bursa
Tel: +90 (224) 544 86 67 e-mail: info@bur-mak.com